

Pintura de piezas de plástico

Relaciones de mezcla de UNO HD CP

A 1.6.3

Descripción del proceso

Tratar previamente la superficie que se va a pintar cumpliendo las recomendaciones correspondientes incluidas en las secciones A 1.1 - A 1.6 de la guía "PREP'ART".




Seguir también las instrucciones ofrecidas en las Hojas de datos técnicos de los productos utilizados.

Substratos

- 1) y 2) para alto brillo, acabados con brillo reducido y con textura aplicados a plásticos rígidos
- 3) acabado de alto brillo para espuma de PU

También encontrará fórmulas de mezcla para plásticos en Color Explorer Online y en SHOP MASTER. Estas fórmulas de mezcla contienen los productos (SPECIAL MAT 09 y/o FLEX y/o MT 900) que son necesarios para reproducir con fiabilidad el nivel de brillo o la textura del acabado original.

Estas fórmulas se pueden identificar fácilmente mediante los pictogramas siguientes:

-  Fórmula de mezcla para acabado de alto brillo
-  Fórmula de mezcla para acabado de brillo reducido o semibrillante
-  Fórmula de mezcla para acabado con textura

Instrucciones de seguridad





Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.



1. Plásticos rígidos

2. Acabados con brillo reducido y/o con textura para plásticos rígidos

	Alto brillo 	UNO HD CP H 420 SC 850	100 % del vol. 25 % del vol. 25 % del vol.	dependiendo del color 28 g 23 g
	Brillo reducido y/o con textura  o bien 	UNO HD CP H 420 SC 850	100 % del vol. 25 % del vol. 25 % del vol.	dependiendo del color 28 g 23 g

Nota: También es posible reducir el brillo de los acabados de alto brillo o añadirles textura. En este caso, consulte las Hojas de datos técnicos de los productos SPECIAL MAT 09 y MT 900, respectivamente.

3. Espuma de PU

	Alto brillo 	UNO HD CP FLEX H 420 SC 850	100 % del vol. 20 % del vol. 30 % del vol. 25 % del vol.
---	---	--------------------------------------	---

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.rmpaint.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014