

Impression-apprêt

Domaine d'utilisation

Impression-apprêt avec propriétés anticorrosion, pouvant être appliquée directement sur tôle (acier, aluminium, acier galvanisé selon le standard de qualité de l'industrie automobile).

Information complémentaire

Utilisée comme impression, AM 850 PRIMEFILL s'applique en une ou deux couches et doit être recouverte d'un apprêt. Utilisé comme impression-apprêt, le produit reçoit directement la finition.

Caractéristiques techniques

Extrait sec 14 % ± 2	Densité 0,700 – 0,800 g/cm ³
Température de stockage min. 5°C à max. 45°C	Durée de conservation 36 mois

Application

Agiter vigoureusement pendant 2 minutes avant l'utilisation.

Support / Préparation / Nettoyage

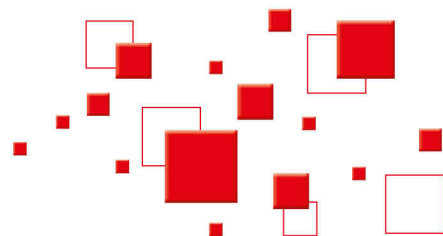
Nettoyer avec PK 700 ou PK 900.





Poncer (acier : P80, aluminium : P150-P180, acier galvanisé et ancienne finition : P240).

Nettoyer avec PK 1000.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 08/2019



	Ne pas utiliser des bombes aérosol déformées. En secouant la boîte, ne frappez pas contre des objets solides. Pendant l'agitation, les billes de mélange sont libérées. Évitez les chocs, les frictions et les coups.		
	Couches : Épaisseur totale déposée :	Impression 1 – 2 15 – 20 µm	Impression-apprêt 3 – 4 30 – 40 µm
	Séchage à 20°C : Séchage à 60°C :	10 min / min	1,5 – 2 h 30 min
	Ondes courtes : Ondes moyennes :	/ min / min	5 min 50% 7 min

Finition

Recouvrir l'impression en mouillé sur mouillé avec un apprêt « 2K » R-M ou une finition R-M i le temps d'évaporation dépasse 10 h à 20°C, AM 850 PRIMEFILL doit être poncé.

Poncer l'impression-apprêt à sec au P600 à l'éponge abrasive ou à l'eau au P800.

Consignes de sécurité

2004/42/II B(e)(840)695: La valeur limite autorisée selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.e) est au maximum de 840 g/l de COV sous sa forme prête à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 695 g/l.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.