

PREP'ART

Acier, éléments endommagés

A 1.2

Description du procédé d'application

PREP'ART est un système composé de 6 procédés de mise en peinture, destinés à la réparation de tous les supports courants utilisés dans les peintures automobiles.

Ces procédés ont été conçus pour les ateliers de peinture professionnels afin de permettre d'obtenir de façon très performante le standard de qualité des peintures automobile haut de gamme.

Supports d'application :

- Acier mis à nu
- Surfaces en cataphorèse
- Apprêts R-M
- Peintures première monte, durcies à cœur et résistantes aux solvants
- Peintures de réparation automobile, durcies à cœur et résistantes aux solvants

Produits préconisés :

- PK 700, PK 1000 or PK 2000
- STOP UNI
- EUROFILL
- PERFECTFILLER WHITE / GREY / BLACK
- DIRECTFILLER WHITE / GREY / BLACK
- PROFILLER WHITE / GREY / BLACK
- Finition R-M




Consignes de sécurité

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.

Préparation de surface

	Nettoyage PK 700 ou PK 1000
	Ponçage P80 / P150
	Nettoyage PK 700 ou PK 1000

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2017








PREP'ART

Acier, éléments endommagés





A 1.2

Pose du mastic

	STOP UNI Durcisseur	100 g 3 g
	Nombre de couches : Épaisseur totale déposée :	2 – 3 2 – 3 mm maximum
	20°C 60°C	20 min. 10 min.
	Ondes courtes : Ondes moyennes :	4 min à 50 % 6 min
	A sec au P80, P150, P240	

Option 1 : Impression-apprêt appliquée directement sur le métal.

Nettoyer la surface avec PK 1000 avant d'appliquer DIRECTFILLER.

	DIRECTFILLER WHITE / GREY / BLACK D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 (vol.) 20 (vol.) 20 (vol.)	100 g 13 g 11 g
	Nombre de couches : Épaisseur totale déposée :	½ + 1 50 – 70 µm	
	20°C: 60°C:	12 heures 35 min.	
	Ondes courtes :	10 min	

Information technique




PREP'ART

Acier, éléments endommagés






A 1.2

ou


Ou option 2 : appliqué comme Impression / puis comme apprêt

	EUROFILL EUROFILL CATALYST	100 (vol.) 100 (vol.)
	Nombre de couches : Épaisseur totale déposée :	2 10 – 15 µm
	Temps d'évaporation à 20°C:	approx. 15 min.

Application de l'apprêt

	PERFECTFILLER GREY D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300 On peut aussi utiliser PERFECTFILLER WHITE / BLACK ou PROFILLER WHITE / GREY & BLACK à la place de PERFECTFILLER GREY.	100 (vol.) 25 (vol.) 25 (vol.)	100 g 15 g 13 g
	Nombre de couches : Épaisseur totale déposée :	2 50 – 70 µm	3 80 – 120 µm
	20°C 60°C	3 heures 20 min	
	Ondes courtes :	9 min	
	A sec au P400, puis nettoyer avec le PK 2000.		

Application de la finition

	DIAMONT, ONYX HD, UNO HD, UNO HD CP, UNO HD CP PLUS Appliquer conformément à la fiche technique.
---	---