

Mise en peinture des plastiques

Dosage pour ONYX HD + vernis

A 1.6.4

Description du procédé d'application

Préparer la surface à peindre suivant les recommandations de « PREP'ART » A 1.5 – A 1.6.

Attention ! Ne jamais ajouter de FLEX dans les bases ONYX HD. Consultez les fiches techniques des produits concernés.

Supports d'application :

- 1) et 2) dosage pour aspect brillant, maté ou texturé sur plastiques rigides
- 3) dosage pour aspect brillant sur mousse polyuréthane

Produits préconisés :

- STARLUX CP
- SUPREME LUX CP
- CHRONOLUX CP
- CRYSTALCLEAR CP
- DIAMONTCLEAR CP
- DIAMONTOP CP
- FLEX

1. Plastiques rigides

Il n'est pas nécessaire d'ajouter de FLEX dans les vernis à appliquer sur ONYX HD en cas de mise en peinture des plastiques rigides.

2. Aspect maté et / ou texturé sur plastiques rigides

		Maté et / ou texturé	Semi-maté et / ou texturé
	STARLUX CP	150 (vol.)	200 (vol.)
	SPECIAL MAT 09 / MT 900	150 (vol.)*	100 (vol.)*
	H 420	100 (vol.)	100 (vol.)
	SC 820	100 (vol.)	100 (vol.)
	CHRONOLUX CP	150 (vol.)	200 (vol.)
	SPECIAL MAT 09 / MT 900	150 (vol.)*	100 (vol.)*
	H 420	100 (vol.)	100 (vol.)
	SC 820	100 (vol.)	100 (vol.)

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014






Mise en peinture des plastiques

Dosage pour ONYX HD + vernis

A 1.6.4

2. Aspect maté et / ou texturé sur plastiques rigides

		Maté et / ou texturé	Semi-mat et / ou texturé
	CRYSTALCLEAR CP	150 (vol.)	200 (vol.)
	SPECIAL MAT 09 / MT 900	150 (vol.)*	100 (vol.)*
	H 420	100 (vol.)	100 (vol.)
	SC 820	100 (vol.)	100 (vol.)
	DIAMONTCLEAR CP	150 (vol.)	200 (vol.)
	SPECIAL MAT 09 / MT 900	150 (vol.)*	100 (vol.)*
	H 420	100 (vol.)	100 (vol.)
	SC 820	100 (vol.)	100 (vol.)
	DIAMONTOP CP	200 (vol.)	270 (vol.)
	SPECIAL MAT 09 / MT 900	150 (vol.)*	100 (vol.)*
	H 420	100 (vol.)	100 (vol.)
	SC 820	50 (vol.)	30 (vol.)







* ou selon formule de mélange

Mise en peinture des plastiques

Dosage pour ONYX HD + vernis

A 1.6.4

3. Mousse polyuréthane

	STARLUX CP FLEX H 420 SC 820	300 (vol.) 60 (vol.) 120 (vol.) 100 (vol.)
	SUPREMELUX CP FLEX H 420 SC 850	300 (vol.) 60 (vol.) 120 (vol.) 100 (vol.)
	CHRONOLUX CP FLEX H 420 SC 820	300 (vol.) 60 (vol.) 120 (vol.) 100 (vol.)
	CRYSTALCLEAR CP FLEX H 420 SC 850	300 (vol.) 60 (vol.) 120 (vol.) 100 (vol.)
	DIAMONTCLEAR CP FLEX H 420 SC 820	300 (vol.) 60 (vol.) 120 (vol.) 100 (vol.)
	DIAMONTOP CP FLEX H 420	400 (vol.) 60 (vol.) 120 (vol.)

Consignes de sécurité

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement. Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.