

UNO HD

Raccord dans un élément adjacent, raccord avec CHRONOTOP

B 2.1

Description du procédé d'application

S'il n'est pas possible d'ajuster le coloris par un raccord noyé, le raccord dans l'élément adjacent peut constituer la méthode de réparation la plus efficace. Le raccord dans l'élément adjacent évite le temps de travail important et donc les frais élevés des opérations de nuance.

Supports d'application :

- Apprêts R-M
- Peintures première monte, durcies à cœur et résistantes aux solvants
- Peintures de réparation, durcies à cœur et résistantes aux solvants

Produits préconisés :

- UNO HD
- CHRONOTOP
- PK 700 et PK 2000

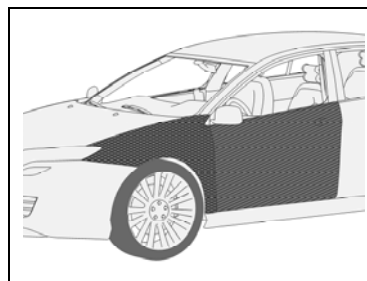
Consignes de sécurité

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.

1) Préparation de surface



Nettoyer avec **PK 700** ou **PK 2000**.

Poncer les taches d'apprêt à sec au **P400**.

Mater les zones de raccord avec un tampon abrasif gris.

Nettoyer avec **PK 2000**.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

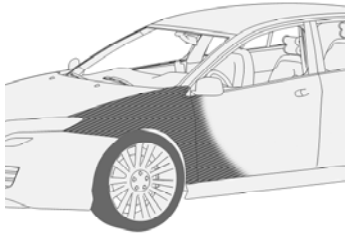
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

UNO HD

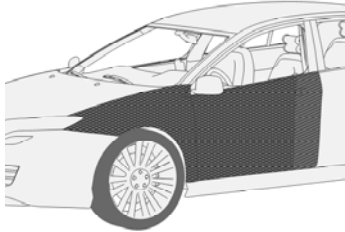
Raccord dans un élément adjacent, raccord avec CHRONOTOP

B 2.1

2) Application d'UNO HD

	Dosage des produits : Mélanger le coloris UNO HD.					
	<table><tr><td>UNO HD</td><td>100</td></tr><tr><td>H 9000</td><td>25</td></tr><tr><td>SC 850</td><td>25</td></tr></table>	UNO HD	100	H 9000	25	SC 850
UNO HD	100					
H 9000	25					
SC 850	25					
	Application : 2 couches, en chevauchant et en débordant l'élément réparé					
	Evaporation : Hors empreintes après 10 à 15 min.					

3) Application de CHRONOTOP

	Dosage des produits :						
	<table><tr><td>CHRONOTOP</td><td>100</td></tr><tr><td>H 9000</td><td>25</td></tr><tr><td>BC 020</td><td>25 – 50</td></tr></table>	CHRONOTOP	100	H 9000	25	BC 020	25 – 50
CHRONOTOP	100						
H 9000	25						
BC 020	25 – 50						
	Application : 2 couches, en recouvrement						
	Séchage : 30 min à 60°C						