

FICHE TECHNIQUE PRODUIT

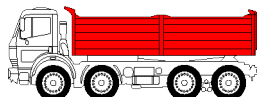
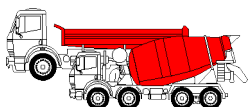
GRAPHITE HD EPOXY CF, P 5475

gris clair

IA

Application

Engins de chantier en acier, Réparation d'autobus et fourgons



Description :

- Peut être teinté
- Sans chromate avec une bonne protection contre la corrosion
- Bel aspect de finition
- Bon rendu

Support :

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

Acier	●
Acier galvanisé	●
Acier inoxydable	●
Aluminium	
Aluminium anodisé	
GRP / SMC	●●
PP-EPDM	
Impression PL R-M	
Impression-apprêt / apprêt PL R-M	
Poudre	●●
Coil-Coating	●●
Plywood	●●
Bois	●●
Peinture d'origine (OEM)	●
Ancien fond	●

Remarque :

Le support doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse

Remarques spécifiques :

- Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.
- Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm
- **2004/42/IIIB (c II)(540)520**: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIIB(c II)) est au maximum de 540 g/l.
Le contenu en COV de ce produit est de 520 g/l.



Processus de peinture

Rendement

≈ 425 m² / l / 1µm

Extrait sec

≈ 73 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.mpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF France S.A.S. Division Coatings, F-60840 Breuil-le-Sec, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77

01/2019

Perfection made simple












FICHE TECHNIQUE PRODUIT






GRAPHITE HD EPOXY CF, P 5475

gris clair

IA

	Ratio de mélange	100:25:25 en volume		
	Durcisseur	GHD EPOXY HARDENER		
	Diluant	GV 300, lent GV 300, lent GV 400, très lent	15 - 20°C 20 - 25°C 25 - 30°C	
	Viscosité d'application DIN 4 / 20°C	18 - 22s. DIN 4	Durée de vie 20 °C	8 h

Application		 Pistolet gravité homologué	 Pistolet HVLP	 Pistolet à suction	 Airless/Airmix (ESTA)	 Pot sous pression/Pompe à membrane
Pression d'air	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Pression produit	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Dimension de la buse	mm	1,6 - 1,8	1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Tension	kV	-	-	-	50 - 80	-
Résistance électrique	Ω	-	-	-	600 - 900	-
Nombre de couches		2	2	2	1,5 - 2	1,5 - 2
Evaporation	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Epaisseur de film	µm	50 - 60				

Séchage		 Recouvrable	 Hors empreinte	 Résistance au masquage	 Remontage possible	 Ponçable
		Min.	Max.			
Temp. support	20°C	60 min	72 h	3 h	16 h	16 h
Temp. support	60°C	30 min		30 min	30 min	60 min

Remarques



Température minimale pour l'application et le séchage : +12°C
 Ponçable après séchage de 16 heures ou 60 min à 60°C
 Pour teinter le produit, voir l'additif colorant pour sous-couches GHD PRIMER TINTING PASTE.
 Avant l'application de produits polyester, le GHD EPOXY CF nécessite obligatoirement un séchage minimum de 45 min. à 60°C.
 L'adhésion sur les aciers galvanisés à chaud (forte épaisseur) doit être contrôlée au préalable.
 Ne pas utiliser les diluants GV 200, GV 200 CV.