

GHD TOPCOAT

GHD TOPCOAT Brillant

Utilisation:



toutes applications

Caractéristiques :

- adapté sur tous les impression-apprêts et apprêts R-M PL
- adapté pour de grandes surfaces
- très bon rendu et aspect
- excellente résistance aux UV
- séchage rapide
- excellente dureté de surface
- bon pouvoir couvrant

Remarques :

Le support doit être propre, exempt de poussière, de rouille, d'huile et de graisse.
L'ensemble des coloris pour une application PL est couvert.
Le meilleur rendu est obtenu en combinaison avec le H770 lent Premium.

Supports d'application

- = Very well
- = well
- = suited in some cases

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	R-M CV - Primer	R-M CV - Primer Filler / Filler	Poudre	Coil-coating	Plywood	Bois	○ Peinture d'origine (OEM)	○ Ancien fond
-------	-----------------	------------------	-----------	-------------------	-----------	---------	-----------------	---------------------------------	--------	--------------	---------	------	----------------------------	---------------

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Pour l'utilisation de ce produit, veuillez vous conformer aux recommandations, à jour, de sécurité et à l'équipement de protection individuelle.

2004/42/IIIB (d)(420) 419: La valeur limite de l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB(d)) sous forme prête à l'emploi est de max. 420 g/l. La teneur en COV de ce produit est de 419 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

GHD TOPCOAT

GHD TOPCOAT Brillant



Processus

Rendement 536 m²/l pour 1 µm

Extrait sec ~69%



Proportions de mélange 100:25:25 en volume



Durcisseur H 770, H 750, H 700



Thinner GV 200, GV 300, GV 400



**Viscosité d'application
20°C** DIN 4: 18-22 s

Durée de vie à 20°C 1,5 h

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.






Pour l'utilisation de ce produit, veuillez vous conformer aux recommandations, à jour, de sécurité et à l'équipement de protection individuelle.

2004/42/IIIB (d)(420) 419: La valeur limite de l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB(d)) sous forme prête à l'emploi est de max. 420 g/l. La teneur en COV de ce produit est de 419 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

GHD TOPCOAT

GHD TOPCOAT Brillant

Utilisation:		 Pistolet gravité homologué	 Pistolet gravité HVLP	 Pistolet à succion	 Airless/Airmix (ESTA)	 Pressure pot dbl.-pump
Pression	bar	2,2-2,5	2	2,5	2	2,5
Material pressure_Number	bar				120-180	0,8-1,5
Dimension de la buse		1,4	1,5	1,7	0,23-0,28	1-1,1
Tension	kV				50-80	
Résistance électrique	Ω				700-1500	
Nombre de couches		1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Evaporation 20°C	min	sans	sans	sans	sans	sans
Epaisseur de film sec:	μm	40-60				

 Séchage	Recouvrable	Tack-free	Résistant au tape	Remontage possible	Ponçable	
	min	max				
Temp. Support 20°C		16 h	2,5 h	16 h	12 h	16 h
Temp. support 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	30 min

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 μm .

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Pour l'utilisation de ce produit, veuillez vous conformer aux recommandations, à jour, de sécurité et à l'équipement de protection individuelle.

2004/42/IIIB (d)(420) 419: La valeur limite de l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB(d)) sous forme prête à l'emploi est de max. 420 g/l. La teneur en COV de ce produit est de 419 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et ex périences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

GHD TOPCOAT

GHD TOPCOAT

Brillant

Application: Application d'une fine couche d'accroche puis suivie immédiatement de la couche de finition.

Temps du process: ~ 45 Min. avec H 700 / ~ 1h avec H 750 et ~ 2h avec H 770.

Séchage: 30 Min. 60°C avec H 750; 45 – 60 Min. 60°C avec H 770.

Remarques

Recouvrable par lui-même sans ponçage intermédiaire jusqu'à 16 h après l'application de la première couche.

Appliquer le promoteur d'adhérence TRANSPARENT SEALER CP au préalable d'une finition multicolore si la surface peinte a été cuite ou appliquée et séchée à l'air ambiant depuis plus de 16h.

Pour une application Airless ou Airmix utiliser le CV 38M au lieu du CV 70M.

Veuillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Pour l'utilisation de ce produit, veuillez vous conformer aux recommandations, à jour, de sécurité et à l'équipement de protection individuelle.

2004/42/IIIB (d)(420) 419: La valeur limite de l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB(d)) sous forme prête à l'emploi est de max. 420 g/l. La teneur en COV de ce produit est de 419 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

