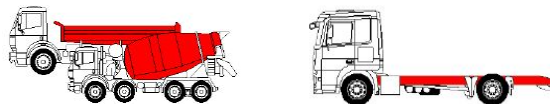


GHD CHASSIS SURFACER

P 5432

Version avec A 5700 GHD TINTING PASTE

Utilisation:



Châssis en acier/aluminium - construction neuve, bennes, engins de chantier en acier, pièces de remplacement en acier et acier galvanisé

Caractéristiques :

- adapté sur toutes les impressions R-M PL
- adapté à l'application de grandes surfaces
- bonne protection contre la corrosion
- bon recouvrement des supports grenailés
- bel aspect de la finition
- caractéristiques d'application exceptionnelles
- teintable

Remarques :

Le support doit être propre, exempt de poussière, de rouille, d'huile et de graisse. Les châssis en aluminium doivent être recouverts d'une impression adaptée.

Supports d'application

- = Very well
- = well
- = suited in some cases

●● Acier	● Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	●● GRP / SMC	PP-EPDM	●● R-M CV - Primer	R-M CV - Primer Filler / Filler	● Poudre	● Coil-coating	●● Plywood	●● Bois	● Peinture d'origine (OEM)	●● Ancien fond
----------	-------------------	------------------	-----------	-------------------	--------------	---------	--------------------	---------------------------------	----------	----------------	------------	---------	----------------------------	----------------

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Pour l'utilisation de ce produit, veuillez vous conformer aux recommandations de sécurité et à l'équipement de protection individuelle.

2004/42/IIIB (c I)(540)508: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 508 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et ex périences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

GHD CHASSIS SURFACER

P 5432

Version avec A 5700 GHD TINTING PASTE



Pre Mix max. 10% en volume de A 5700 GHD TINTING PASTE



Proportions de mélange 100:25:25 en volume



Durcisseur H 360



Thinner GV 300, GV 400



**Viscosité d'application
20°C** DIN 4: 25 s

Durée de vie à 20°C 2 h

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Pour l'utilisation de ce produit, veuillez vous conformer aux recommandations de sécurité et à l'équipement de protection individuelle.

2004/42/IIIB (c I)(540)508: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.






Le contenu en COV de ce produit est de 508 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

GHD CHASSIS SURFACER

P 5432

Version avec A 5700 GHD TINTING PASTE

Utilisation:		 Pistolet gravité homologué	 Pistolet gravité HVLP	 Pistolet à succion	 Airless/Airmix (ESTA)	 Pressure pot dbl.-pump
Pression	bar	2,2-2,5	2	2,5	2	2,5
Material pressure_Number	bar				120-150	0,8-1,5
Dimension de la buse		1,6-1,8	1,5-1,7	1,5-1,7	0,28-0,33	1-1,1
Tension	kV				50-80	
Résistance électrique	Ω				300-500	
Nombre de couches		2	2	2	1-2	2
Evaporation 20°C	min	sans	sans	sans	sans	sans
Epaisseur de film sec:	µm	60-70				

	Séchage	Recouvrable	Tack-free	Résistant au tape	Remontage possible	Ponçable
		min max				
	Temp. Support 20°C	60 min 72 h	2 h	16 h	16 h	16 h
	Temp. support 60°C	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Pour l'utilisation de ce produit, veuillez vous conformer aux recommandations de sécurité et à l'équipement de protection individuelle.

2004/42/IIIB (c I)(540)508: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 508 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et ex périences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

GHD CHASSIS SURFACER

P 5432

Version avec A 5700 GHD TINTING PASTE

Remarques

Peut être recouvert avec les lignes PL Graphite HD TOPCOAT, DIAMONT.
Ratio de mélange 100:20:20 en volume = viscosité plus élevée pour les supports en acier grenailés.
L'adhérence sur l'acier galvanisé à chaud doit être vérifiée au préalable.
La ligne DIAMONT doit être appliqué dans la journée.
Avec le mastic polyester pistolable, appliquer 1 couche pleine ~30 - 40µm.

Veillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Pour l'utilisation de ce produit, veuillez vous conformer aux recommandations de sécurité et à l'équipement de protection individuelle.

2004/42/IIIB (c I)(540)508: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 508 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et ex périences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux -ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

