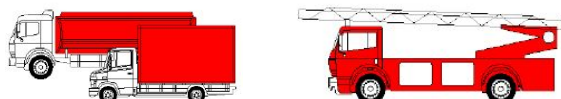


# GHD MULTI PRIMER FILLER CF

**P 5520**

**Version avec A 5700 GHD TINTING PASTE**

**Utilisation:**



Bennes, autobus, cabines, véhicules de pompier

**Caractéristiques :**

- adapté sur de nombreux supports
- bel aspect de la finition et bon rendu
- bonne protection contre la corrosion
- tout usage
- teintable
- couleur ~ RAL 9010 / Shade Art GC 90
- recouvrable en mouillé/mouillé avec GRAPHITE HD TOPCOAT, DIAMONT

**Remarques :**

Convient pour la réparation des véhicules commerciaux et des pièces de fixation en aluminium.

En raison des nombreux alliages d'aluminium différents, les performances techniques doivent être testées pour la peinture de grandes surfaces (p. ex. hayons) ou pour les processus de peinture orientés vers la production de véhicules.

Sans autre test, GHD PRIMER CF doit être utilisé avant l'application de GHD MULTI PRIMER FILLER. Le support doit être propre, exempt de poussière, de rouille, d'huile et de graisse.

Les supports métalliques doivent être recouverts le jour même après le ponçage pour éviter l'oxydation de la surface.

## Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Pour l'utilisation de ce produit, veuillez vous conformer aux recommandations de sécurité et à l'équipement de protection individuelle.

**2004/42/IIIB (c I)(540)425:** La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 425 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# GHD MULTI PRIMER FILLER CF

P 5520

Version avec A 5700 GHD TINTING PASTE

Supports d'application

- = Very well
- = well
- = suited in some cases

Acier	●●
Acier galvanisé	●●
Acier inoxydable	●●
Aluminium	●
Aluminium anodisé	●
GRP / SMC	●
PP-EPDM	
R-M CV - Primer	●●
R-M CV - Primer Filler / Filler	●●
Poudre	●●
Coil-coating	●●
Plywood	●●
Bois	●●
Peinture d'origine (OEM)	●●
Ancien fond	●●

## Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Pour l'utilisation de ce produit, veuillez vous conformer aux recommandations de sécurité et à l'équipement de protection individuelle.

**2004/42/IIIB (c I)(540)425:** La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 425 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et ex périences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# GHD MULTI PRIMER FILLER CF

P 5520

Version avec A 5700 GHD TINTING PASTE



**Pre Mix** max. 10% en volume A 5700 GHD TINTING PASTE



**Proportions de mélange** 100:33 + 10 - 30 % en volume



**Durcisseur** H 380



**Thinner** GV 300, GV 400



**Viscosité d'application  
20°C** DIN 4: 18-28 s

**Durée de vie à 20°C** 1,5 h

## Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Pour l'utilisation de ce produit, veuillez vous conformer aux recommandations de sécurité et à l'équipement de protection individuelle.

**2004/42/IIIB (c I)(540)425:** La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.






Le contenu en COV de ce produit est de 425 g/l.


Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# GHD MULTI PRIMER FILLER CF

**P 5520**

Version avec A 5700 GHD TINTING PASTE

Utilisation:		 Pistolet gravité homologué	 Pistolet gravité HVLP	 Pistolet à succion	 Airless/Airmix (ESTA)	 Pressure pot dbl.-pump
Pression	bar	2,2-2,5	2	2,5	2	2,5
Material pressure_Number	bar				120-150	0,8-1,5
Dimension de la buse		1,4-1,6	1,7	1,7	0,28-0,33	1-1,1
Tension	kV				50-80	
Résistance électrique	Ω				1300-1600	
Nombre de couches		2	2	2	2	2
Evaporation 20°C	min	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
Epaisseur de film sec:	µm	50-70				

 Séchage	Recouvrable		Tack-free	Résistant au tape	Remontage possible	Ponçable
	min	max				
Temp. Support 20°C	60 min	72 h	6 h	16 h	16 h	16 h
Temp. support 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	45 min

### Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Pour l'utilisation de ce produit, veuillez vous conformer aux recommandations de sécurité et à l'équipement de protection individuelle.

**2004/42/IIIB (c I)(540)425:** La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 425 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et ex périences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux -ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# GHD MULTI PRIMER FILLER CF

**P 5520**

**Version avec A 5700 GHD TINTING PASTE**

**Remarques**

Peut être teinté par ajout de Graphite HD TOPCOAT jusqu'à 10% sur la seconde couche.

P 5520 ne doit pas être utilisé avec DECO A (vie en pot trop courte).

L'adhérence sur l'acier galvanisé à chaud doit être vérifiée au préalable.

Le ratio de mélange pour des supports lisses/plats et un bon tendu est 100:33 + 30, 2 couches avec une buse 1,4 mm.

Veillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

**Conseils de sécurité:**

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Pour l'utilisation de ce produit, veuillez vous conformer aux recommandations de sécurité et à l'équipement de protection individuelle.

**2004/42/IIIB (c I)(540)425:** La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 425 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

