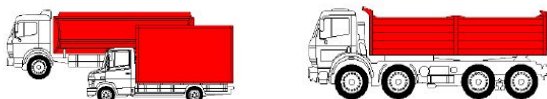


# GHD PROTECT PRIMER FILLER

**P 5540**

**Variante avec A 5700 GHD TINTING PASTE**

**Utilisation:**



caisses, véhicules de chantier, silo / camion-citerne, bus

**Caractéristiques :**

- recommandé sur de nombreux supports
- bel aspect de la finition et bon rendu
- très bonne résistance à la corrosion
- ponçable ou applicable en mouillé sur mouillé
- peut être utilisé sur de grandes surfaces
- peut être recouvert en mouillé sur mouillé avec GRAPHITE HD TOPCOAT ou DIAMONT

**Remarques :**

En raison de la diversité des alliages d'aluminium, les performances techniques doivent être testées pour la peinture de grandes surfaces (par exemple les panneaux arrière) ou pour les processus de peinture de véhicules orientés vers la production. Le support doit être propre, exempt de poussière, de rouille, d'huile et de graisse. Les supports métalliques après ponçage doivent être recouverts le même jour afin d'éviter toute oxydation de surface.

## Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Pour l'utilisation de ce produit, veuillez vous conformer aux recommandations de sécurité et à l'équipement de protection individuelle.

**2004/42/IIIB (c I)(540)488:** La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 488 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# GHD PROTECT PRIMER FILLER

**P 5540**

**Variante avec A 5700 GHD TINTING PASTE**

Supports d'application

- = Very well
- = well
- = suited in some cases

●	Acier
●	Acier galvanisé
●	Acier inoxydable
●●	Aluminium
●	Aluminium anodisé
●●	GRP / SMC
	PP-EPDM
	R-M CV - Primer
	R-M CV - Primer Filler / Filler
●	Poudre
●	Coil-coating
●	Plywood
●	Bois
●●	Peinture d'origine (OEM)
●●	Ancien fond

## Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Pour l'utilisation de ce produit, veuillez vous conformer aux recommandations de sécurité et à l'équipement de protection individuelle.

**2004/42/IIIB (c I)(540)488:** La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 488 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# GHD PROTECT PRIMER FILLER

P 5540

Variante avec A 5700 GHD TINTING PASTE



**Pre Mix** max. 10% en volume de A 5700 GHD TINTING PASTE



**Proportions de mélange** 100:25:25 en volume en mouillé sur mouillé  
100:20:20 en volume pour la version poncée



**Durcisseur** H 340



**Thinner** GV 300, GV 400



**Viscosité d'application  
20°C** DIN 4: 18-20 s

**Durée de vie à 20°C** 1,5 h

## Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Pour l'utilisation de ce produit, veuillez vous conformer aux recommandations de sécurité et à l'équipement de protection individuelle.

**2004/42/IIIB (c I)(540)488:** La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.






Le contenu en COV de ce produit est de 488 g/l.


Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# GHD PROTECT PRIMER FILLER

**P 5540**

Variante avec A 5700 GHD TINTING PASTE

Utilisation:	 Pistolet gravité homologué	 Pistolet gravité HVLP	 Pistolet à succion	 Airless/Airmix (ESTA)	 Pressure pot dbl.-pump
Pression	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Material pressure_Number				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dimension de la buse	1,4-1,6	1,7	1,7	0,28-0,33	1-1,1
Tension				50-80 kV	
Résistance électrique				1300-1600 Ω	
Nombre de couches	2	2	2	2	2
Evaporation 20°C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Epaisseur de film sec:	50-70 µm				

 Séchage	Recouvrable		Tack-free	Résistant au tape	Remontage possible	Ponçable
	min	max				
Temp. Support 20°C	60 min	72 h	6 h	16 h	16 h	16 h
Temp. support 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	45 min

**Remarques** L'adhérence sur l'acier galvanisé à chaud doit être vérifiée au préalable.

### Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Pour l'utilisation de ce produit, veuillez vous conformer aux recommandations de sécurité et à l'équipement de protection individuelle.

**2004/42/IIIB (c I)(540)488:** La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 488 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et ex périences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# GHD PROTECT PRIMER FILLER

**P 5540**

**Variante avec A 5700 GHD TINTING PASTE**

Veillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

## Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Pour l'utilisation de ce produit, veuillez vous conformer aux recommandations de sécurité et à l'équipement de protection individuelle.

**2004/42/IIIB (c I)(540)488:** La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 488 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

