

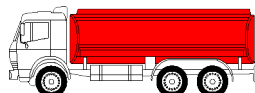
# FICHE TECHNIQUE PRODUIT

## STOP FILLER II, B 2410, gris

  
M

### Application

Toutes applications



### Description :

- Bon pouvoir garnissant
- Séchage rapide
- Rapidement ponçable

### Support :

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

Acier	●
Acier galvanisé	●
Acier inoxydable	○
Aluminium	●
Aluminium anodisé	○
GRP / SMC	●●
PP-EPDM	○
Impression PL R-M	○
Impression-apprêt / apprêt PL R-M	●
Poudre	●
Coil-Coating	●
Plywood	●
Bois	●●
Peinture d'origine (OEM)	●●
Ancien fond	●●

### Remarques :

Le support doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse

### Remarques spécifiques :

- Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels
- Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm
- **2004/42/IIIB (b)(250)249**: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIIB(b)) est au maximum de 250 g/l.  
**Le contenu en COV de ce produit est de 249 g/l.**



### Processus de peinture

Peut être utilisé pour tous les processus de mise en peinture.

### Rendement

≈ 550 m<sup>2</sup> / l / 1µm

### Extrait sec

≈ 71 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.mpaint.com](http://www.mpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF France S.A.S. Division Coatings, F-60840 Breuil-le-Sec, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77

01/2019

Perfection made simple



# FICHE TECHNIQUE PRODUIT

## STOP FILLER II, B 2410, gris



M



**Ratio de mélange** 100:3 en poids

**Durcisseur** STOP FILLER HARDENER

**Diluant** Max. 4% GV 100 en poids

**Viscosité d'application**  
DIN 4 / 20°C

**Durée de vie 20 °C**

30 min

### Application



**Pistolet gravité homologué**



**Pistolet HVLP**



**Pistolet à succion**



**Airless/ Airmix (ESTA)**



**Pot sous pression/ Pompe à membrane**

<b>Pression d'air</b>	<b>bar</b>	2,2 - 2,5	2,5
<b>Pression produit</b>	<b>bar</b>	-	-
<b>Dimension de la buse</b>	<b>mm</b>	2,5 - 3,0	2,5 - 3,0
<b>Tension</b>	<b>kV</b>	-	-
<b>Résistance électrique</b>	<b>Ω</b>	-	-
<b>Nombre de couches</b>		3 - 8	3 - 8
<b>Evaporation</b>	<b>min.</b>		
<b>Epaisseur de film</b>	<b>µm</b>	>200 - max.1000	



**Séchage**



**Recouvrable**



**Hors empreinte**



**Resistance au masquage**



**Remontage possible**



**Ponçable**

Min. Max.

<b>Temp. support</b>	<b>20°C</b>	3-4 h	3-4 h
<b>Temp. support</b>	<b>60°C</b>	30 min	30 min

### Remarques



Ne pas recouvrir avec le STOP FILLER II des impressions réactives ou des supports traités à l'acide.  
Ne poncer que lorsque le STOP FILLER II a séché correctement.

Sur les aciers galvanisés, procéder à l'application des impressions GHD UNI WASH ou GHD CHASSIS SURFACER avant recouvrement par le STOP FILLER II.

Lors d'applications réalisées à des températures inférieures à 15°C ou pour seulement accélérer le séchage incorporer jusqu'à 7,5% (75 ml), de STOP FILLER HARDENER.

Conserver le produit au frais, durée de stockage maximum 8 mois à 20°C