

Process Technique

Processus eSense



Description du procédé d'application

Dans le processus de production, une combinaison de composants fossiles (à base de pétrole brut) et renouvelables est utilisée. Ces composants peuvent être séparés en produits d'origine fossile et biosourcée. Les produits biosourcés sont maintenant commercialisés sous le label «eSense» pour la marque R-M. L'offre de produits «eSense» est composée de cinq produits. En utilisant des matériaux renouvelables plutôt que des matériaux d'origine fossile, « on réduit les émissions de CO₂. »

Supports d'application

- Peintures première monte, durcies à cœur et résistantes aux solvants

Produits préconisés

- PK 700 / PK 1000 / PK 2000
- STOP QUICK B 2445E eSense
- LIGHT FILLER GREY P2530E eSense
- ONYX HD Basecoat
- RAPIDCLEAR C 2570 E eSense




Consignes de sécurité

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.

Préparation de surface






	Nettoyage PK 1000
	Ponçage P80 – P150 Poncer la zone endommagée jusqu'au métal brut
	Nettoyage PK 1000
	Alternative : PK 700 peut être employé.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.mpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.





R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2018



Mastic

	STOP QUICK B 2445E eSense Durcisseur	100 g 3 g	
	Temps 4 min.	Montée en température 20°C / min.	Température plafond Max. 80°C
	Alternative: Temps 20 – 30 min	Température	
	Dégrossir P80 / P150	Finition P240 / P320	
	Nettoyer PK 2000		

Impression-apprêt

	LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense	100% en vol.	
	Pistolet HVLP à gravité Pistolet à gravité homologué	1.1 mm 1.1 mm	0.7 bar au chapeau 2.0 bar
	<p>Sur métal</p> <p>Nombre de couche(s) ½ + 1</p> <p>Épaisseur du film max. 120 µm</p> <p>Si une épaisseur plus importante de film est nécessaire, une seconde couche LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense peut être appliquée, sans ponçage intermédiaire, après le séchage de la première. LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense doit rester transparent et ne pas être appliqué jusqu'au couvrant.</p>	<p>Sur matières plastiques</p> <p>½ + 1</p> <p>max. 80 µm</p>	
	Evaporation à 20 °C	20 secondes entre les couches	
	Avec des épaisseurs de film plus élevées, un temps d'évaporation plus long entre couches et avant le séchage est recommandé.		
	Séchage UV (onde courtes UV-A > 6 mW/cm²)	5 min.	



Base

	Mélanger les teintes de base ONYX HD sur le mélangeur, 2 fois 15 minutes par jour.		
	ONYX HD	100% en vol.	Dépend de la teinte
	HYDROMIX	60% en vol.	60 g
	Mélanger immédiatement et rigoureusement après pesée. Attention : Ne pas insérer de filtre dans le godet du pistolet lors de l'application de teintes métallisées ou nacrées.		
	Pistolet HVLP gravité	1.4 – 1.5 mm	0.7 bar à la buse
		Coloris opaques	Coloris métallisés ou nacrés
	Nombre de couches:	2 à 3	1 ou 2 + 1 voile
	Épaisseur totale déposée:	20 – 25 µm	12 – 15 µm
	Sécher jusqu'à l'obtention d'une surface mate après application de la base et avant application du vernis		
	Alternative :		
	Temps	Montée en température	Température plafond Max.
	4 min.	15°C / min.	60°C

Vernis

	RAPIDCLEAR C 2570E eSense	300% en vol.	
	H 2550E eSense	100% en vol.	
	AIRFLASH A 2140E eSense/ SPEEDFLASH S A 2120E eSense	100% en vol.	
	Pistolet HVLP gravité	1.3 – 1.5 mm	2,0 bar
	Nombre de couche :	½ + 1	
	Épaisseur du film :	40 – 50 µm	
	Temps	Montée en température	Température plafond Max.
	10 min.	15°C / min.	60°C
	Alternative :		
	Temps	Température	
	10 min	60°C	