










Résine de base		Polyacrylate modifié				
	Proportions de mélange	100 : 25 : 25 en volume, utiliser la règle de dosage.				
	Durcisseur	H 350 normal H 300 rapide				
	Diluant	GV 100				
	Viscosité d'application	18 – 22 sec. DIN 4				
	Pot-life	1 - 2 h				
	Application	Nbre de couches	Pression d'air	Pression peinture	Diamètre buse	Buse HVLP
	Pompe à double membrane Pot à pression	1,5	2.5 bars	0,9 – 1,5 bar	1,1 mm	1,0 mm
	Airless/Airmix	-	-	-	-	-
	Pistolet à gravité	1,5	2.5 bars	-	1,4 mm	1,4 mm
	Pistolet à suction	1,5	2.5 bars	-	1,7 mm	1,6 mm
	Epaisseur (film sec)	40 – 60 µm				
	Rendement (DIN 53 219)	Pour une épaisseur de 1 µm : 536 m ² / l (suivant teintes)				
	Extrait sec (DIN EN ISO 3251)	60% en poids ± 4% (62% ± 4% à viscosité de livraison)				
	Temps d'évaporation 20°C	10 à 15 min				
	Séchage	Recouvrable	Hors empreinte	Masquage	Remontage	
	Température support 20°C	16 h	2,5 h	16 h	12 h	
	60°C	30 min.	Après refroidissement	Après refroidissement	Après refroidissement	
Applicable sur	Tous les apprêts et impressions-apprêts Poids Lourds ainsi que les anciens fonds poncés.					
Remarques	Application: commencer par une couche fine, suivie immédiatement d'une couche de finition. Mise en peinture de matières plastiques : voir processus P 4. Produit recouvrable par lui-même jusqu'à 16 h sans ponçage. Après séchage four ou 16 h séchage air, utiliser un promoteur d'adhérence pour le process Multi-ton. Pour une application Airmix/Airless, la température de l'objet ne doit pas dépasser 45C lors d'un séchage four. Pour une application Airmix/Airless, utiliser GRAPHITE HD AIRLESS MIXING CLEAR.					

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Peintures Automobiles
F-60676 Clermont de l'Oise
Cedex

Tel. (33) (0) 3 44 77 77 77

www.rmpaint.com

Juillet 2006

