

GRAPHITE HD TEXTURING AGENT

Code produit : AZ19-0193

Résine de base



Proportions de mélange

1^{ère} étape :
Teinte formulée en poids ou teintes de base Ligne GRAPHITE HD
et base de texture PL GRAPHITE HD TEXTURING AGENT 1 : 1
2^{ème} étape : 100 : 25 : 25 en volume (règle de dosage)

Durcisseur

H 350
H 300, rapide



Diluant

GV 100 pour températures de +12°C à +22°C
GV 200 pour températures de +22°C à +30°C
GV 400 pour températures supérieures à +30°C



Viscosité d'application

18 – 22 sec. DIN 4

Potlife

1 – 2 h



Application

	Nombre de couches	Pression d'air	Pression peinture	Buse pistolet conventionnelle	Buse taux de transfert réduit
Pompe double membrane Pot à pression	1.5	2.5 bars	0.9 – 1.5 bar	1.1 mm	1.0 mm
Airless/Airmix	1.5	120 – 150 bars	-	0.23 mm	-
Pistolet à gravité	1.5	2.5 bars	-	1.4 mm	1.4 mm
Pistolet à succion	1.5	2.5 bars	-	1.7 mm	1.6 mm

Épaisseur film sec

40 – 60 µm

Rendement (DIN 53 219)

536 m²/l sous épaisseur de film sec de 1 µm

Extrait sec (DIN EN ISO 3251)

67 % en poids ± 4 (74% ± 4 à viscosité de livraison)



Evaporation solvants (20°C)



Séchage

	Recouvrable	Hors empreinte	Masquage possible	Montage possible
Température support 20°C	16 h	2.5 h	16 h	12 h
60°C	30 Min.	Après refroidissement	Après refroidissement	Après refroidissement

Applicable sur :

Sous-couches et finitions PL poncées

Remarques

Proportions de mélange pour Ligne GRAPHITE HD et GRAPHITE HD TEXTURING AGENT : maximum 100 : 100.

Ajout de GRAPHITE HD TEXTURING AGENT : voir aussi les formules de Ligne GRAPHITE HD.

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Peintures Automobiles
F-60676 Clermont de l'Oise
Cedex

Tel. (33) (0) 3 44 77 77 77

www.rmpaint.com

Juillet 2006

