

### Domaine d'utilisation

Impression-apprêt polyuréthane à 2 composants : très grande sécurité à l'application et très facile à poncer.  
Utilisation possible sur les supports en matières plastiques (voir A 1.6.1 / A 1.6)

### Information complémentaire

En le mélangeant avec PROFILLER WHITE, on peut obtenir tous les tons de gris souhaités.  
Veuillez-vous référer au concept R-M Filler Grey Shade pour sélectionner la nuance de gris la plus adaptée à la finition.  
PROFILLER BLACK peuvent être mélangés avec du SPEEDFLASH S pour réduire le temps de séchage, (10mn à 60°C, 1,5 heure à 20°C ou 4 mn à l'IR ondes courtes). Veuillez noter que le temps de vie en pot de cette combinaison est seulement de 30 mn à 20°C.

### Caractéristiques techniques

Extrait sec 76 % ± 2	Densité 1,620 – 1,720 g/cm <sup>3</sup>
Température de stockage min. 5°C à max. 45°C	Durée de conservation 24 mois

### Application

Bien agiter avant utilisation.  
Laisser évaporer entre les couches à l'état mat, pas d'évaporation avant séchage.

### Support / Préparation / Nettoyage

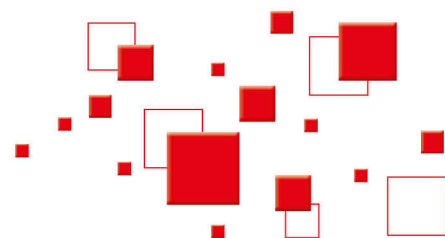
Nettoyer avec PK 700 ou PK 900.  
Poncer (acier au P80, aluminium au P150-P180, acier galvanisé et ancienne finition durcie à cœur au P240).  
Nettoyer avec PK 1000.

Les tôles nues doivent être d'abord être traitées avec EUROFILL.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2015

## PROFILLER BLACK



	<b>PROFILLER BLACK</b> D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 (vol.) 25 (vol.) 25 (vol.)	100 g 14 g 13 g
	<b>Viscosité à 20°C:</b> Coupe ISO 4: Coupe DIN 4:	50 à 65 secondes 20 à 24 secondes	
	<b>Vie en pot:</b> 1 heure à 20°C		
	<b>Pistolet à gravité HVLP :</b> <b>Pistolet à gravité à pression réduite :</b>	1,7 – 1,9 1,6 – 1,8	0,7 bar au chapeau 2,0 – 2,5 bar
	Nombre de couches: Epaisseur totale déposée:	2 50 – 70 µm	
	Séchage à 20°C: Séchage à 60°C:	3 heures 30 min	
	Ondes courtes Ondes moyennes	8 min. 10 – 15 min.	

### Finition

	A sec au P400 – P500
	à l'eau au P800

### Consignes de sécurité

**2004/42/IIIB(cII)(540)539:** La valeur limite autorisée selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.cII) est au maximum de 540 g/l de COV sous sa forme prête à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 539 g/l.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.