

Apprêt polyester pistolable

### Domaine d'utilisation

Apprêt polyester pistolable avec un pistolet à gravité et destiné à la réparation de grandes surfaces. Il est particulièrement recommandé pour la réparation efficace des véhicules endommagés par de la grêle.

### Information complémentaire

Moins de détournage lorsqu'employé avec le primaire AKROFILL à deux composants. Cette préparation confère bonne adhérence et ponçabilité.

### Caractéristiques techniques

Extrait sec 71 % ± 2	Densité 1,430 – 1,530 g/cm <sup>3</sup>
Température de stockage min. 5°C à max. 45°C	Durée de conservation 8 mois

### Application

Bien agiter avant utilisation.

### Support / Préparation / Nettoyage

Nettoyer avec PK 700 ou PK 900.

Poncer (acier: P80, aluminium : P150-P180, acier galvanisé, SMC et anciennes finitions résistantes aux solvants : P240).

Nettoyer avec PK 1000.

Les surfaces métalliques mises à nu (acier, acier galvanisé, aluminium) devront être recouvertes au préalable d'une couche d' AKROFILL et séchées 20 min à 60°.







Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



## STOP FILLER II



	STOP FILLER II STOP FILLER Hardener	100 (vol.) 5 (vol.)	100 g 3 g
	Vie en pot:	25 – 30 minutes à 20°C	
	Pistolet à gravité HVLP Pistolet à gravité à pression réduite	2,5 – 3,0 2,5	0.7 bar au chapeau 2,0 – 3,0 bar
	Nombre de couches: Épaisseur totale déposée: Si une épaisseur > 300 µm est nécessaire, une seconde application d'apprêt peut être réalisée sans ponçage mais après séchage de la 1ère couche.	3 – 5 150 µm – 300 µm	
	Séchage à 20°C: Séchage à 60°C:	3 – 4 heures 30 min.	
	Ondes courtes Ondes moyennes	10 min. à 50% 15 – 20 min.	
	Ponçage au P150 Puis au P240		

### Finition

### Consignes de sécurité

2004/42/IIIB(b)(250)249: La valeur limite autorisée selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.b) est au maximum de 250 g/l de COV sous sa forme prête à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 249 g/l.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.