

SCHEMA TECNICA PRODOTTO

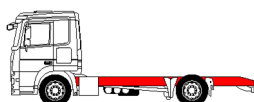
GRAPHITE HD CHASSISMIX P 5433

DTM

T

Campi di utilizzo:

Verniciatura chassis, chassis (cambio colore), container



Caratteristiche:

- Colorabile
- Adatto per ampie superfici
- Buona distensione
- Applicabile direttamente su acciaio e acciaio zincato
- Alta efficienza
- Buona protezione dalla corrosione

Supporti:

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	●●
Acciaio zincato	●●
Acciaio inox	●
Alluminio	
Alluminio anodizzato	
GRP / SMC	●
PP-EPDM	
Primer - CV R-M	●
Primer riempitivi e Fondi - CV R-M	
Polvere	●
Coil	●
Plywood	
Legno	
Verniciatura originale OEM	●
Vecchia verniciatura	●

Note:

I supporti devono essere puliti, privi di polvere, ruggine, olio e grassi.
Gli chassis in alluminio devono essere pretrattati con un primer idoneo.

Note particolari:

- Non si può escludere che il prodotto contenga particelle inferiori a $< 0.1 \mu\text{m}$.
- Prodotto adatto solo per uso professionale.
- **2004/42/IIIB (d)(420)419**: il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.d) in condizioni pronte all'uso, prevede un valore massimo di 420 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di **VOC di 419 g/l**.



Ciclo di verniciatura

P 4.1

Resa teorica

$\approx 503 \text{ m}^2 / \text{l} / 1\mu\text{m}$

Contenuto solido

$\approx 80 \%$

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.rmpaint.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77



SCHEMA TECNICA PRODOTTO

GRAPHITE HD CHASSISMIX

P 5433

DTM

T



Premiscela

miscelare GHD CHASSISMIX con GHD TOPCOAT 1:1 in volume



Rapporto di miscelazione 100:15:10 - 15 in volume



Catalizzatore H 750 / H 700 o H 770



Diluyente
 GV 200 CV, normale 15 - 20°C
 GV 300, lento 20 - 25°C
 GV 400, molto lento 25 - 30°C



Viscosità di applicazione 30"- 40" coppa DIN 4 a 20°C **Potlife 20 °C** 2 h

Parametri di applicazione



Aerografo conforme a caduta



Aerografo HVLP a caduta



Aerografo ad aspirazione



Airless/Airmix (ESTA)



Serbatoio sotto pressione / Pompa a doppia membrana

Parametri di applicazione	bar	2,2 - 2,5	2	2	2	2,5
Pressione di atomizzazione	bar	2,2 - 2,5	2	2	2	2,5
Pressione del materiale	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Dimensione ugello	mm	1,6 - 1,8	1,7 - 1,9	1,7 - 1,9	0,28 - 0,33	1,0 - 1,3
Voltaggio	kV	-	-	-	50 - 80	-
Resistenza elettrica	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Numero di mani		2	2	2	1 - 2	2
Appassimento	min.	10'-15'	10'-15'	10'-15'	10'-15'	10'-15'
Spessore del film	µm	70 - 100				



Essiccazione



Sovrapplicabile



Resistente al tatto



Resistente al nastro



Pronto per il montaggio



Carteggiabile

Minimo Massimo

Temperatura supporto 20°C	16 h	2 h	16 h	16 h	16 h
Temperatura supporto 60°C	30' minuti	30' minuti	30' minuti	30' minuti	30' minuti

Osservazioni



Attenzione! La miscela GHD CHASSISMIX e GHD TOPCOAT ha un tempo di stoccaggio di sole 2 settimane. La versione CHASSISMIX DTM non è idonea per rivestire i supporti esposti direttamente alle radiazioni UV. Per garantire la protezione dalla corrosione è importante assicurarsi che gli spessori del film richiesti vengano rispettati (ad esempio in particolare sui bordi, supporti sabbiati). Il punto tinta della versione DTM, GHD CHASSISMIX con GHD TOPCOAT, può variare dal riferimento. L'adesione sui supporti zincati a caldo l'adesione deve essere testata in anticipo.

