

# SCHEMA TECNICA PRODOTTO

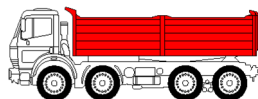
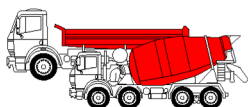
## GRAPHITE HD EPOXY CF, P 5475

grigio chiaro

PF

### Campi di utilizzo:

Macchine da cantiere (acciaio), autobus (riparazione), container



### Caratteristiche:

- Colorabile
- Esente da cromati con ottime proprietà anticorrosive
- Aspetto brillante della finitura
- Buona distensione

### Supporti:

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	●●
Acciaio zincato	●
Acciaio inox	●●
Alluminio	
Alluminio anodizzato	
GRP / SMC	●●
PP-EPDM	
Primer - CV R-M	
Primer riempitivi e Fondi - CV R-M	
Polvere	●●
Coil	●●
Plywood	●●
Legno	●●
Verniciatura originale OEM	●
Vecchia verniciatura	●

### Note:

I supporti devono essere puliti, privi di polvere, ruggine, olio e grassi.

### Note particolari:

- Non si può escludere che il prodotto contenga particelle inferiori a  $< 0.1 \mu\text{m}$ .
- Prodotto adatto solo per uso professionale.
- **2004/42/IIIB (c I)(540)520**: il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.cl) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di **VOC di 520 g/l**.



### Ciclo di verniciatura

Resa teorica

$\approx 425 \text{ m}^2 / \text{l} / 1\mu\text{m}$

Contenuto solido

$\approx 73 \%$

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77



# SCHEMA TECNICA PRODOTTO

## GRAPHITE HD EPOXY CF, P 5475

grigio chiaro

PF



<b>Rapporto di miscelazione</b>	100:25:25 in volume		
<b>Catalizzatore</b>	<b>GHD EPOXY HARDENER</b>		
<b>Diluyente</b>	GV 300, lento <b>GV 300, lento</b> GV 400, molto lento	15 - 20°C <b>20 - 25°C</b> 25 - 30°C	
<b>Viscosità di applicazione</b>	18" - 22 coppa DIN 4	<b>Potlife 20 °C</b>	8 h

### Parametri di applicazione



**Aerografo conforme a caduta**



**Aerografo HVLP a caduta**



**Aerografo ad aspirazione**



**Airless/ Airmix (ESTA)**



**Serbatoio in pressione / Pompa a doppia membrana**

		Aerografo conforme a caduta	Aerografo HVLP a caduta	Aerografo ad aspirazione	Airless/ Airmix (ESTA)	Serbatoio in pressione / Pompa a doppia membrana
<b>Pressione di atomizzazione</b>	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
<b>Pressione del materiale</b>	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
<b>Dimensione ugello</b>	mm	1,6 - 1,8	1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
<b>Voltaggio</b>	kV	-	-	-	50 - 80	-
<b>Resistenza elettrica</b>	Ω	-	-	-	600 - 900	-
<b>Numero di mani</b>		2	2	2	1,5 - 2	1,5 - 2
<b>Appassimento</b>	minuti	10' - 15'	10' - 15'	10' - 15'	10' - 15'	10' - 15'
<b>Spessore del film</b>	µm	50 - 60				



**Essiccazione**



**Riverniciabile**



**Resistente al tatto**



**Resistente al nastro**



**Pronto per il montaggio**



**Carteggiabile**

Minimo Massimo

		Minimo	Massimo			
<b>Temperatura supporto 20°C</b>		60' minuti	72 h	3 h	16 h	16 h
<b>Temperatura supporto 60°C</b>		30' minuti	30' minuti	30' minuti	30' minuti	60 min

### Osservazioni



Temperatura minima di utilizzo e di essiccazione +12°C

Carteggiabile dopo 16 h o 60' minuti a 60 °C.

Per la colorazione vedere la scheda tecnica GHD PRIMER TINTING PASTE !

Prima dell'applicazione dello stucco poliestere GHD EPOXY deve essere essiccato per almeno 45' minuti 60°C. L'adesione sui supporti zincati a caldo deve essere testata in anticipo.

Se utilizzato come primer in un ciclo a 3 strati lo spessore del film di GHD EPOXY deve essere di 25-30µm.

Non utilizzare all'interno di GHD EPOXY il diluente GV 200/ GV 200 CV.

