










FLEXPRO

Resina di base	Chlor. Polyolefin				
 Rapporto di miscelazione*	100 parti GHD SURFACER				
 Induritore	25 parti H 360 / H 310				
 Diluyente	25 parti FLEXPRO prediluito 70 : 30 con diluyente GV				
 Viscosità di applicazione	18 - 22 s DIN 4		VOC SURFACER PAU <540 gl		
Potlife	3h				
 Applicazione	Numero di mani	Pressione di spruzzo	Pressione del materiale	Diametro ugello	Aerografo conforme
Pompa a doppia membrana con tazza in pressione					
Airless/Airmix	1	2,5	0,9	1,1	1,0
 Aerografo a caduta	1	2,5	-	1,5	1,4
 Aerografo ad aspirazione	1	2,5	-	1,7	1,6
Spessore del film	20 – 30 µm **come promotore di adesione				
Contenuto solido (DIN EN ISO 3251)	Circa 10,6% del peso ± 2 (viscosità di fornitura)				
 Appassimento a	20°C	1h			
 Essiccazione		Riverniciabile	Al tatto	Al nastro	Pronto per il montaggio
Temperatura supporto	20°C	1h			
	60°C	30 min.			
Supporti	Per ulteriori dettagli vedere tabella D7 "Verniciatura delle plastiche" e/o ciclo P 10.				
Osservazioni	*Per supporti in ABS, GRP, SMC: SURFACER con H 360 e GV 300 (100:25:25) . *Per supporti PA, PC, PP-EPDM, PP T16 / T20, PP, PE: SURFACER con H 360 e FLEXPRO (100:25:25) prediluito 70 : 30 con diluyente GV . Attenzione: La qualità delle materie prime plastiche può differire in base al fornitore e quindi la qualità della plastica può variare di volta in volta. In alcuni casi può essere necessario testare l'adesione prima della verniciatura. **Massimo spessore possibile (50-60µm)				

Per l'etichettatura, come previsto dalla Direttiva 1999/45/CE e dalle vigenti disposizioni di legge, si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto. Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le precedenti. E' possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.rmpaint.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 micron.

R-M Vernici per carrozzeria
Via S.Maria Molgora,15
20040 Burago Molgora (MB)

Tel. +39 0396656.1

www.rmpaint.com

Feb. 2010

