

GRAPHITE HD Codice prodotto: AT04-

	Resina di base		Poliacrilica modificata				
	Rapporto di misce	lazione	100:25:25 in volume				
	Catalizzatore		H 350 normale H 300 rapido				
Z	Diluente		GV 200 con temperature da +12°C a +22°C GV 300 con temperature da +22°C a +30°C GV 400 con temperature superiori a +30°C				
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	Viscosità di applicazione 18 - 22 s DIN 4 Potlife 1 - 2 h						
	Applicazione		Numero di mani	Pressione di spruzzo	Pressione del materiale	Diametro ugello	Aerografo conforme
	Pompa a doppia m		1.5	2,5 bar	0.9 – 1.5 bar	1.1 mm	1.0 mm
	Airless/Airmix*		1.5	120 – 150 bar	-	0.23 mm	-
» <del>*</del>	Aerografo a cadut	a	1.5	2.5 bar	-	1.4 mm	1.4 mm
****	Aerografo ad aspi	razione	1.5	2.5 bar	-	1.7 mm	1.6 mm
	Spessore del film		40 – 60 μm				
	Resa teorica (DIN 53 219)		536 m²/l a 1 μm di spessore				
	Contenuto solido (DIN EN ISO 3251)		67% del peso $\pm$ 4 (74% $\pm$ 4 a viscosità originale)				
\t\\t\	Flash-off a	20°C					
	Essiccazione		Riverniciabile	Al tatto	Al n	astro	Pronto per il montaggio
	Temperatura supporto	· 20 C		2.5 h	1	6 h	12 h
		60°C	30 min.	dopo raffreddar	mento dopo raffr	eddamento	dopo raffreddamento
	Supporti Osservazioni 2004/42/IIB(d)		Tutti i primer filler e isolanti R-M; vecchie verniciature carteggiate.  Applicazione: 1 mano fine per adesione seguita immediatamente da una mano a finire. Verniciatura delle plastiche: Vedi ciclo di verniciatura P 4.Entro 16 h è riverniciabile con se stesso senza bisogno di carteggiatura. Dopo cottura a forno o 16 h ad aria utilizzare un promotore di adesione per cicli multicolore.  Per applicazione con Airmix / airless, in cottura a forno la temperatura del supporto non deve superare i 45°C. Nei cicli a temperatura ambiente almeno 18°C!  *Per applicazione con Airmix/airless utilizzare: GRAPHITE HD AIRLESS MIXING CLEAR.  Il valore limite della legislazione EU per questo tipo di prodotto (prodotto categoria:				
	(420)419 IIB.d) pronto all'uso è max 420 g/l di VOC. Il VOC di questo prodotto è 419 g/l.						

Per l'etichettatura, come previsto dalla Direttiva 1999/45/CE e dalle vigenti disposizioni di legge, si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto. Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le precedenti. E' possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.rmpaint.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 micron.

R-M Vernici per carrozzeria Via S.Maria Molgora,15 20040 Burago Molgora (MB)

Tel. +39 0396656.1

www.rmpaint.com

Feb. 2010

