













## GRAPHITE HD + GHD MATTING PASTE

Codice prodotto: AT04- + AZ19-0193

<b>Resina di base</b>	Poliacrilica modificata / Acrilica modificata				
 <b>Rapporto di miscelazione</b>	Colore Graphite HD + MATTING PASTE 5 : 1 (20 %) = 75 – 80 % Gloss CV 35M sostituito con MATTING PASTE (30 %) = 60 – 75 % Gloss <b>CV 35M sostituito con MATTING PASTE con un aggiunta 5:1 di MATTING PASTE (50 %) = 35 – 45 % Gloss</b> <b>100:25:25 in volume</b>				
 <b>Catalizzatore</b>	H 350 normale H 300 rapido				
 <b>Diluente</b>	GV 200 con temperature da +12°C to +22°C GV 300 con temperature da +22°C to +30°C GV 400 con temperature superiori a +30°C				
 <b>Viscosità di applicazione</b>	18 - 22 s DIN 4				
 <b>Potlife</b>	1 - 2 h				
 <b>Applicazione</b>	<b>Numero di mani</b>	<b>Pressione di spruzzo</b>	<b>Pressione del materiale</b>	<b>Diametro ugello</b>	<b>Aerografo conforme</b>
<b>Pompa a doppia membrana con tazza in pressione</b>	1.5	2,5 bar	0.9 – 1.5 bar	1.1 mm	1.0 mm
<b>Airless/Airmix</b>	1.5	120 – 150 bar	-	0.23 mm	-
 <b>Aerografo a caduta</b>	1.5	2.5 bar	-	1.4 mm	1.4 mm
 <b>Aerografo ad aspirazione</b>	1.5	2.5 bar	-	1.7 mm	1.6 mm
<b>Spessore del film</b>	40 – 60 µm				
<b>Resa teorica (DIN 53 219)</b>	536 m <sup>2</sup> /l a 1 µm di spessore				
 <b>Flash-off a</b>	<b>20°C</b>				
 <b>Essiccazione</b>		<b>Riverniciabile</b>	<b>Al tazzo</b>	<b>Al nastro</b>	<b>Pronto per il montaggio</b>
<b>Temperatura supporto</b>	<b>20°C</b>	16 h	2.5 h	16 h	12 h
	<b>60°C</b>	30 min.	dopo raffreddamento	dopo raffreddamento	dopo raffreddamento
<b>Supporti</b>	Tutti i primer filler e isolanti R-M; vecchie verniciature carteggiate.				
<b>Osservazioni</b>	Applicazione: 1 mano fine per adesione seguita immediatamente da una mano a finire. Verniciatura delle plastiche: Vedi ciclo di verniciatura P 4. Entro 16 h è riverniciabile con se stesso senza bisogno di carteggiatura. Dopo cottura a forno o 16 h ad aria utilizzare un promotore di adesione per cicli multicolore. Per applicazione con Airmix / airless, in cottura a forno la temperatura del supporto non deve superare i 45°C. Per applicazione con Airmix / airless utilizzare: GRAPHITE HD AIRLESS MIXING CLEAR. Nei cicli a temperatura ambiente almeno 18° C !				
<b>2004/42/IIB(e) (840)830</b>	Il valore limite della legislazione EU per questo tipo di prodotto (prodotto categoria: IIB.e) pronto all'uso è max 840 g/l di VOC. Il VOC di questo prodotto è 830 g/l.				

Per l'etichettatura, come previsto dalla Direttiva 1999/45/CE e dalle vigenti disposizioni di legge, si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto. Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le precedenti. E' possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 micron.

R-M Vernici per carrozzeria  
Via S. Maria Molgora, 15  
20040 Burago Molgora (MB)

Tel. +39 0396656.1

[www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)

Feb. 2010

