



GRAPHITE HD EPOXY
(prodotto ai cromati non commercializzato in Italia)

Codice prodotto: AS43-7961

Resina di base	Epossidica				
Rapporto di miscelazione	100:25:25 in volume				
Catalizzatore	GRAPHITE HD EPOXY HARDENER				
Diluente	GV 100 rapido GV 300 lento GV 400 molto lento				
Viscosità di applicazione	18 - 20 s DIN 4				
Potlife	8 h				
Applicazione	Numero di mani	Pressione di spruzzo	Pressione del materiale	Diametro ugello	Aerografo conforme
Pompa a doppia membrana con tazza in pressione	2	2,5 bar	0.9 – 1.5 bar	0.8 – 1.5 mm	1.0 mm
Airless/Airmix	2	120 – 150 bar	-	0.33 mm	-
Aerografo a caduta	2 – 3	2,5 bar	-	1.5 mm	1.4 mm
Aerografo ad aspirazione	2 – 3	2,5 bar	-	1.7 mm	1.6 mm
Spessore del film	40 – 50 µm se utilizzato come primer filler, 30 – 35 µm se utilizzato come primer.				
Resa teorica (DIN 53 219)	424 m ² /l a 1 µm di spessore				
Contenuto solido (DIN EN ISO 3251)	63% del peso ± 4 (73% ± 4 a viscosità originale)				
Flash-off a	20°C	60 min.			
Essiccazione		Riverniciabile	Al tatto	Al nastro	Pronto per il montaggio
Temperatura supporto	20°C	Max 72 h	3 h	16 h	16 h
	60°C	30 min.			
Supporti	Alluminio, acciaio, acciaio zincato, GRP, SMC, legno, plywood (compensato).				
Osservazioni	Temperatura ambientale minima durante l'applicazione ed essiccazione: +12°C . Per applicazione in ciclo B/B con lo smalto GRAPHITE HD è sempre richiesta l'essiccazione intermedia a 60°C per 30 min. (senza appassimento).				
2004/42/II(B)(c1) (540)520	Il valore limite della legislazione EU per questo tipo di prodotto (prodotto categoria: IIB.c1) pronto all'uso è max 540 g/l di VOC. Il VOC di questo prodotto è 520 g/l.				

Per l'etichettatura, come previsto dalla Direttiva 1999/45/CE e dalle vigenti disposizioni di legge, si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto. Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le precedenti. E' possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.rmpaint.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 micron.

R-M Vernici per carrozzeria
Via S.Maria Molgora,15
20040 Burago Molgora (MB)

Tel. +39 0396656.1

www.rmpaint.com

Feb. 2010

