












GRAPHITE HD PRIMER FILLER MP

Codice prodotto: AS56-7202

| | | | | | |
|--|--|--|--------------------------------|------------------------|--------------------------------|
| Resina di base | Acrilica poliuretanic a 2 componenti | | | | |
|  Rapporto di miscelazione | 100:25:25 in volume | | | | |
|  Catalizzatore | H 360 | normale | | | |
| | H 310 | rapido | | | |
|  Diluente | GV 300 | con temperature da +15 a +20°C | | | |
| | GV 400 | con temperature da +20 a +30°C | | | |
| | GV 500 | con temperature oltre 30°C | | | |
|  Viscosità di applicazione | Circa 18 s DIN 4 | | | | |
| Potlife | 4 h | | | | |
|  Applicazione | Numero di mani | Pressione di spruzzo | Pressione del materiale | Diametro ugello | Aerografo conforme |
| Pompa a doppia membrana con tazza in pressione | 2 | 2,5 bar | 0.9 – 2 bar | 1.1 mm | 1.0 mm |
| Airless/Airmix | 2 | 120 – 150 bar | - | 0.28 – 0.33 mm | - |
|  Aerografo a caduta | 2 – 3 | 2,5 bar | - | 1.5 mm | 1.4 mm |
|  Aerografo ad aspirazione | 2 - 3 | 2,5 bar | - | 1.7 mm | 1.6 mm |
| Spessore del film | 50 – 60 µm | | | | |
| Resa teorica (DIN 53 219) | 393 m ² /l a 1 µm di spessore | | | | |
| Contenuto solido (DIN EN ISO 3251) | 60% del peso ± 4 (68% ± 4 a viscosità originale) | | | | |
|  Flash-off a | 20°C | 60 min. per GRAPHITE HD 90 min. per STOP MULTI e STOP FILLER II | | | |
|  Essiccazione | | Riverniciabile | Al tatto | Al nastro | Pronto per il montaggio |
| Temperatura supporto | 20°C | Max. 72 h | | | |
| | 60°C | 30 min. | | | |
| Supporti | Acciaio, lamiera zincata, GRP, SMC, acciaio inox, supporti verniciati a polvere e superfici in coil-coated. | | | | |
| Osservazioni | Può essere tinteggiato al 10% con GRAPHITE HD per la seconda mano. Per elasticizzare il prodotto, miscelare 100:20 in volume con GRAPHITE HD ADDITIVE SF prima di aggiungere l'induritore. | | | | |
| 2004/42/IIB(c) (540)530 | Il valore limite della legislazione EU per questo tipo di prodotto (prodotto categoria: IIB.c) pronto all'uso è max 540 g/l di VOC. Il VOC di questo prodotto è 530 g/l. | | | | |

Per l'etichettatura, come previsto dalla Direttiva 1999/45/CE e dalle vigenti disposizioni di legge, si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto. Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le precedenti. E' possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.rmpaint.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 micron.

R-M Vernici per carrozzeria
Via S.Maria Molgora,15
20040 Burago Molgora (MB)

Tel. +39 0396656.1

www.rmpaint.com

Feb. 2010

