



GRAPHITE HD TEXTURING AGENT

Codice prodotto: AZ19-0193

Resina di base



Rapporto di miscelazione

Prima fase di miscelazione: colore miscelato secondo formula oppure colore GRAPHITE HD più GRAPHITE HD TEXTURING AGENT in rapporto 1 : 1
Seconda fase di miscelazione:
100:25:25 in volume.



Catalizzatore

H 350
H 300, rapido



Diluyente

GV 200 con temperature da +12°C a +22°C
GV 300 con temperature da +22°C a +30°C
GV 400 con temperature superiori a +30°C



Viscosità di applicazione

18 – 22 sec. DIN 4

Livello VOC: < 840 g/l PAU in GRAPHITE HD

Potlife

1 – 2 h



Applicazione

Numero di mani

Pressione di spruzzo

Pressione del materiale

Diametro ugello

Aerografo conforme

Pompa a doppia membrana con tazza in pressione

1.5

2,5 bar

0.9 – 1.5 bar

1.1 mm

1.0 mm

Airless/Airmix

1.5

120 – 150 bar

-

0.23 mm

-



Aerografo a caduta

1.5

2,5 bar

-

1.4 mm

1.4 mm



Aerografo ad aspirazione

1.5

2.5 bar

-

1.7 mm

1.6 mm

Spessore del film

40 – 60 µm

Resa teorica (DIN 53 219)

536 m²/l a 1 µm di spessore

Contenuto solido (DIN EN ISO 3251)

67 % del peso ± 4 (74% ± 4 a viscosità originale)



Flash-off a

20°C



Essiccazione

Riverniciabile

Al tatto

Al nastro

Pronto per il montaggio

Temperatura supporto

20°C

16 h

2.5 h

16 h

12 h

60°C

30 Min.

dopo raffreddamento

dopo raffreddamento

dopo raffreddamento

Supporti

Fondi R-M CV carteggiati e smalti per decorazione.

Osservazioni

Rapporto di miscelazione per GRAPHITE HD e GRAPHITE HD TEXTURING AGENT: max. 1 : 1. Vedi anche formule colore GRAPHITE HD.

Per l'etichettatura, come previsto dalla Direttiva 1999/45/CE e dalle vigenti disposizioni di legge, si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto. Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le precedenti. E' possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.rmpaint.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 micron.

R-M Vernici per carrozzeria
Via S.Maria Molgora,15
20040 Burago Molgora (MB)

Tel. +39 0396656.1

www.rmpaint.com

Feb. 2010

