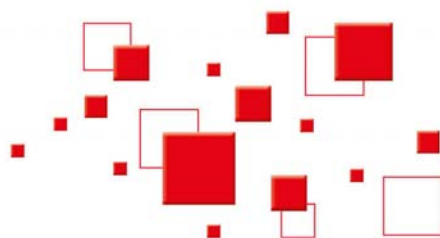


# Informazione Tecnica

## JET 5



Acceleratore di essiccazione

Categoria prodotto: **C 5**

### Campi di impiego

Acceleratore di essiccazione per prodotti poliuretani 2K.

### Informazioni aggiuntive

Con JET 5 viene accelerata la reazione chimica tra la resina acrilica dello smalto e l'isocianato dell'induritore.

### Caratteristiche tecniche

Contenuto solido Ø 0,5 %	Densità 0,780 – 0,880 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura di stoccaggio da minimo 5°C a massimo 45°C	Tempo di stoccaggio 36 mesi

### Applicazione

Il prodotto 2K a base poliuretanica viene miscelato con catalizzatore e diluente come da informazione tecnica del prodotto stesso. JET 5 viene aggiunto in percentuale alla miscela pronta all'uso.

Per lavorazioni a basse temperature (ca. 12°C) utilizzare un diluente rapido.

1% di JET 5 = 1 a un tappo di JET 5 per 1 litro di prodotto pronto all'uso (prodotto + catalizzatore + diluente).

JET 5 dovrebbe essere sempre impiegato in piccole quantità (max. 4%), se viene utilizzata una percentuale maggiore si rischia una perdita di brillantezza.

### Supporto / Pretrattamento / Lavaggio

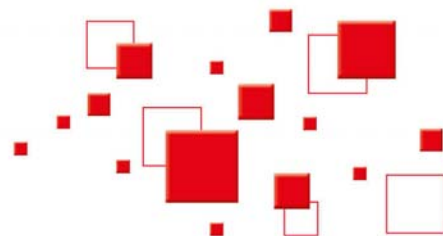
Lavare con PK 700 oppure PK 1000 in abbinamento con paglietta abrasiva.




Lavare con PK 1000.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. E' possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) o direttamente dal proprio partner di vendita R-M. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. Per l'etichettatura, come previsto dalla Direttiva 1999/45/CE e dalle vigenti disposizioni di legge, si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014





	<b>1) Essiccazione a basse temperature:</b> La normale temperatura per la lavorazione degli smalti è di 20°C. In caso di lavorazioni a temperature inferiori si devono assolutamente rispettare le seguenti percentuali:			
	Temperatur	12°C	15°C	18°C
	UNO HD DIAMONTOP MS STARTOP HS	2 %	1,5 %	1 %
	PROFILLER GREY	2 %	2 %	1 %
	<b>2) Essiccazione forzata:</b> L'essiccazione a forno di un prodotto 2K a base poliuretanica normalmente è di 30' min. a 60°C (temperatura oggetto). Per la verniciatura di singoli pezzi i tempi di essiccazione possono essere ridotti a 20' min. a 60°C se viene rispettata la seguente tabella:			
		UNO HD	DIAMONTOP MS STARTOP HS	PROFILLER GREY
	% JET 5	0,5 %	1 %	1 – 2%

### Finitura

### Istruzioni di sicurezza

Non si può escludere che questi prodotti contengono particelle <0,1 micron.

I prodotti sono adatti solo per uso professionale.

Per l'utilizzo di questo prodotto si prega di rispettare le attuali raccomandazioni di sicurezza e di utilizzare i dispositivi di protezione individuale.