


Metodo VOC conforme per effetto: Metallo carteggiato

Consultare anche la scheda tecnica "CARIZZMA preparazione del supporto"


1. Sottotinta CZ 1202:

	Dosaggio:	ONYX HD metallo carteggiato:	
		HB 002	55 g
		HB 120	25 g
		HB 100	20 g
		HYDROMIX	60 g
	Aerografo:	1.5 mm HVLP / 2.0 bar	
	Mani:	2	
	Appassimento	a opacizzazione tra le mani	


2. Effetto speciale CZ 1203:

	Dosaggio:	Miscela 1:	HB 100	100 g
			HB 259	5 g
		Miscela 2:	ONYX HD Brushed Metal CZ 1202:	100 g
			Miscela 1:	5 g
			HYDROMIX	60 g
	Aerografo:	1.5 mm HVLP / 2.0 bar		
	Mani:	1 bagnata		
	Appassimento:	a opacizzazione		
	Essiccazione:	30 min. a 20°C		

Carteggiatura:

	Carteggiatura:	Utilizzare della carta a secco P320 o più fine. Esercitare una leggera pressione e creare dei segni di carteggiatura più o meno ravvicinati.
		Questa tecnica di carteggiatura può essere utilizzata per creare numerosi diversi tipi di decorazioni.
	Passaggio successivo:	soffiare il supporto con aria compressa pulita.

3. Trasparente:

	Dosaggio:	CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP	300 (vol.)
		H 420	100 (vol.)
		SC 850	100 (vol.)
	Aerografo	1.3 – 1.5 mm HVLP / 2.0 bar	
	Mani:	2	
	Appassimento	3 min. tra le mani	
	Essiccazione:	30 min. a 60°C	

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.rmpaint.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente.