

# テクニカルインフォメーション

## PREP'ART

スチール、電着新品パネル(OEM プライマー)

A 1.1

### プロセス説明

PREP'ART は、自動車の塗装作業で使用される、ありとあらゆる一般的な素材を補修するための、6種類のプロセスを持ったシステムです。

これらのプロセスは、プロのペインターが非常に効率よく、自動車塗膜の高い品質維持を可能とすることを目的に、開発されました。

### 下地

- 電着プライマー(OEM プライマー)

### 必要な製品

- PK 700 / PK 1000
- EXTRASEALER WHITE / BLACK
- R-M トップコート

### 安全に関する注意

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、安全勧告に従い個人防護具を着用してください。

### 前処理

|   |     |                    |
|---|-----|--------------------|
|  | 脱脂: | PK 700 または PK 1000 |
|---|-----|--------------------|

### ファイラー

|   |  |   |
|---|--|---|
|  | EXTRASEALER WHITE / BLACK<br>D 70 / D 80<br>FR 500 / R 2200 / R 2300 | 300% (vol.)<br>100% (vol.)<br>100% (vol.) |
|  | 塗装回数:<br>膜厚:   | 1 回<br>20 - 35 µm                         |
|  | フラッシュオフタイム (20°C)  | 15 分                                      |

### Topcoat

|   |  |
|---|--|
|  | ダイヤモンド / オニキス HD / ウノ HD / ウノ HD CP / ウノ HD CP PLUS<br>テクニカルデータシートに従い塗装すること。 |
|---|--|

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.mpaint.com](http://www.mpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2017

