

テクニカルインフォメーション

BLEND'ART

オニキス HD を用いた隣接パネルへのボカシ塗装

A 2.3

プロセス説明

BLEND'ART は、3つの工程からなる一般向けのシステムで、あらゆるタイプのボカシ補修の対処方法を、提供します。

このオニキス HD を用いた小さな損傷の補修方法は、専門のリフィニッシュセンターで開発されました。あらゆる色のわずかな色差に対応し、確実に補修した箇所が全く分からないレベルに達することを、目標としています。

下地

- R-M フィラー
- 自動車 OEM 塗膜
- 硬化型補修塗膜

必要な製品

- PK 1000 / PK 2000
- オニキス HD
- オニキスプレレンダープロ
- ハイドロミックス
- クロノラックス CP

安全に関する注意

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用してください。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016



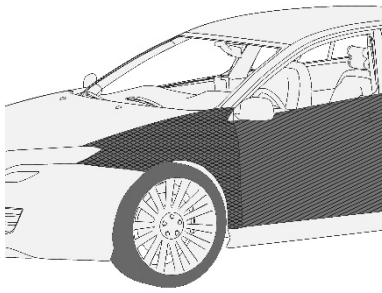
テクニカルインフォメーション

BLEND'ART

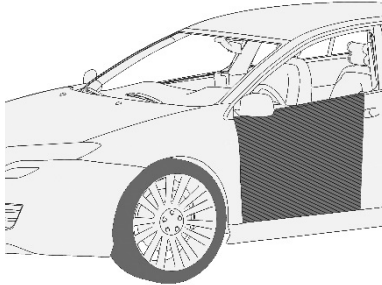
オニクス HD を用いた隣接パネルへのボカシ塗装

A 2.3

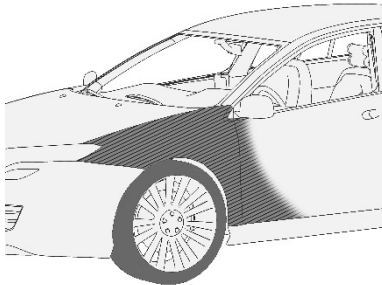
前処理

	1) フィラー塗装部分の研磨 PK 1000 で脱脂 P400/P500 でサンディングします。周りのスプレーミストについては P1000 でサンディングします。
	2) オニクス HD でボカシ塗装範囲の研磨 P 1000 / P 2000 で研磨 PK 2000 で脱脂

1) オニクスブレンダープロの塗装

	混合比:	オニクスブレンダープロ	100% (vol.)	
		ハイドロミックス / ハイドロミックススロー	60% (vol.)	
	ポットライフ:	8 時間		
	スプレーガン:	1.4 - 1.5 mm HVLP		
	圧力:	2.0 bar		
	塗装回数:	1 回 (隣接パネルをウェットコートで塗装)		
	乾燥時間:	不要		
		ボカシの作業中は、ウェット状態を保つようにしてください。気温が高い場合、1 回目のオニクス HD を塗装した後に、塗布することができます。		

2) オニクス HD の塗装 1 回目

	混合比:	オニクス HD	100% (vol.)	
		ハイドロミックス / ハイドロミックススロー	60% (vol.)	
	スプレーガン:	1.4 - 1.5 mm HVLP		
	圧力:	2.0 bar		
	塗装回数:	ウェット 1 回 (補修パネル全体から隣接パネルにかけて (~ 2cm))		
乾燥時間:	オニクス HD を塗装した範囲を送風乾燥			

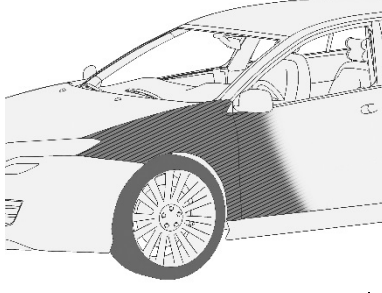
テクニカルインフォメーション

BLEND'ART

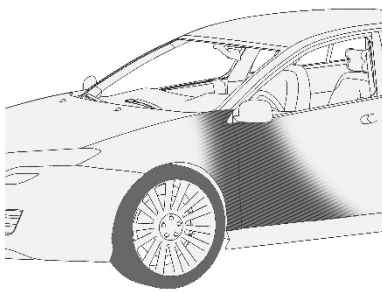
オニクス HD を用いた隣接パネルへのボカシ塗装

A 2.3

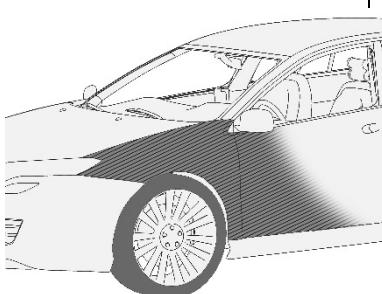
3) オニクス HD の塗装 2 回目

	圧力:	2.0 bar
	塗装回数:	ノーマルコート 1 回 (補修パネルから隣接パネルにかけて(~ 5cm))
	乾燥時間:	不要

3a) 隣接パネルヘグラデーション塗装(明るい色、淡い色、ボカシにくい色のみ必要)

	混合比:	オニクス HD + ハイドロミックス (RFU)	100% (vol.)
		オニクスブレンダープロ + ハイドロミックス (RFU)	100% (vol.)
	圧力:	1.0 - 1.5 bar	
	塗装回数:	薄塗り 2 - 3 回	
	乾燥時間:	つやが消えるまで、補修パネルおよび隣接パネルを送風乾燥	

4) オニクス HD の最終塗装

	混合比:	オニクス HD	100% (vol.)
		ハイドロミックス またはステップ 3a) の混合塗料	60% (vol.)
	圧力:	1.5 - 2.0 bar	
	塗装回数:	薄塗り 1 回。保守パネルから隣接部にかけて色合いを合わせるように	
	乾燥時間:	つやが消えるまでフラッシュオフタイムを取る	

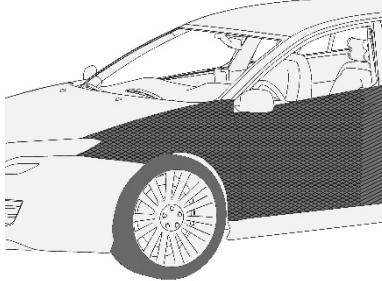
テクニカルインフォメーション

BLEND'ART

オニキス HD を用いた隣接パネルへのボカシ塗装

A 2.3

5) クロノラックス CP

	混合比:	クロノラックス CP	300% (vol.)
		H 420	100% (vol.)
		SC 820 / スピードフラッシュ	100% (vol.)
	スプレーガン:	1.4 - 1.5 mm HVLP	
	塗装回数:	薄塗り 1 回 + ウェットコート 1 回	
	フラッシュオフ:	不要	
	乾燥時間:	SC 820 を使用して 60°C で 15 分 スピードフラッシュを使用して 60°C で 10 分 または 短波長赤外線 100% で 8 分	