

# テクニカルインフォメーション

## BLEND'ART

### ダイヤモンドを用いた小さな塗膜損傷の補修

#### A 3.1

#### プロセス説明

BLEND'ART は、3つの工程からなる一般向けのシステムで、あらゆるタイプのボカシ補修の対処方法を、提供します。

このダイヤモンドを用いた小さな損傷の補修方法は、専門のリフィニッシュセンターで開発されました。あらゆる色のわずかな色差に対応し、確実に補修した箇所が全く分からないレベルに達することを、目標としています。

この補修工程では、パネルを垂直にして実施することを推奨します。ただし、アルミニウムや特殊光輝顔料を含む調色処方で補修する場合は、パーツ上方の中央部分には、この方法を使用しないでください。

#### 下地

- R-M フィラー
- 自動車 OEM 塗膜
- 硬化型補修塗膜

#### 必要な製品

- PK 700 または PK 2000
- ダイヤモンド
- ダイヤモンド ブレンダー
- BC 020 または BC 030
- BC 101
- クロノトップ
- H 9000
- ブレンディングフラッシュ

#### 安全に関する注意

本製品には、取り除けない 0.1  $\mu\text{m}$  未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用してください。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 05/2018



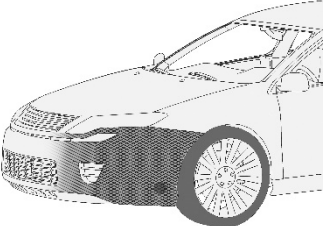
# テクニカルインフォメーション

## BLEND'ART

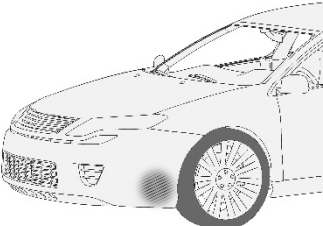
ダイヤモンドを用いた小さな塗膜損傷の補修

### A 3.1

#### 前処理

	1) フィラー塗装部分の研磨 PK 700 または PK 2000 で脱脂 P800 - P1200 で研磨
	2) <b>ダイヤモンド</b> のボカシ範囲の研磨 P2000 で研磨するか、PK 700 または PK 2000 で湿らせたサンディングパットで研磨
	3) <b>クロノトップ</b> のボカシ塗装部分をポリッシング 適当なスタンダードポリッシュ剤と、湿らせた中程度の硬さのスポンジバフでポリッシング PK 700 または PK 2000 で脱脂

#### 1) **ダイヤモンド** 塗装: 周辺エリアのボカシ塗装

		<b>オプション 1</b>	<b>オプション 2*</b>	
	<b>混合比:</b>	<b>ダイヤモンド</b>	50% (vol.)	50% (vol.)
		<b>ダイヤモンドブレンダー</b>	50% (vol.)	50% (vol.)
		BC 101	—	10% (vol.)*
		<b>BC 020 または BC 030</b>	60% (vol.)	50% (vol.)
	<b>スプレーガン:</b>	ミニ HVLP 1.0 mm		
	<b>圧力:</b>	0.8 - 1.5 bar (色により異なる)		
<b>塗装回数:</b>	4 - 6 回 (薄塗りし周囲になじませる)			
<b>フラッシュオフ:</b>	塗装毎につや消しの状態になるまで乾燥。 送風乾燥することで作業時間の短縮が可能			
<b>クリーニング:</b>	塗装毎にタッククロスでミストを除去			
	* ゴールドやシルバーまたはアルミ顔料を 75% 以上含んだ塗色の場合、BC 101 を加えることで仕上がりを良くすることが可能			

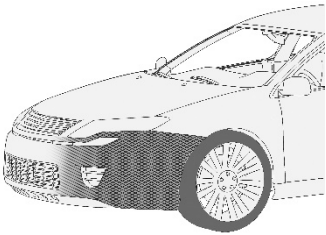
# テクニカルインフォメーション

## BLEND'ART

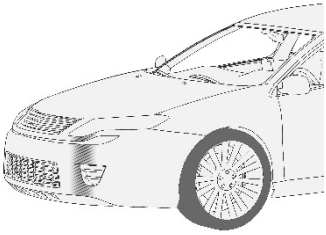
ダイヤモンドを用いた小さな塗膜損傷の補修

### A 3.1

#### 2) クリヤー

	<b>混合比:</b>	<b>クロノトップ</b>	100% (vol.)
		H 9000	25% (vol.)
		BC 020	25% (vol.)
	<b>スプレーガン:</b>	ミニ HVLP 1.0 mm	
	<b>塗装回数:</b>	2 回	
	<b>フラッシュオフ:</b>	なし	

#### 3) ブレンディングフラッシュ

	<b>混合比:</b>	<b>ブレンディングフラッシュ RFU*</b>	
			* RFU = 希釈済み混合塗料
	<b>スプレーガン:</b>	ミニ HVLP 1.0 mm	
	<b>塗装回数:</b>	2 - 3 回 (クロノトップの塗装キワのミストを馴染ませるように)	
	<b>乾燥時間:</b>	60°C で 15 分	