

# テクニカルインフォメーション

## BLEND'ART

### ダイヤモンドを用いた隣接パネルへのボカシ塗装

#### A 3.3

#### プロセス説明

BLEND'ART は、3つの工程からなる一般向けのシステムで、あらゆるタイプのボカシ補修の対処方法を、提供します。

このダイヤモンドを用いた小さな損傷の補修方法は、専門のリフィニッシュセンターで開発されました。あらゆる色のわずかな色差に対応し、確実に補修した箇所が全く分からないレベルに達することを、目標としています。

#### 下地

- R-M フィラー
- 自動車 OEM 塗膜
- 硬化型補修塗膜

#### 必要な製品

- PK 700 または PK 2000
- ダイヤモンド
- ダイヤモンド ブレンダー
- BC 020 または BC 030
- BC 101
- クロノトップ
- H 9000

#### 安全に関する注意

本製品には、取り除けない 0.1  $\mu\text{m}$  未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用してください。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 05/2018





# テクニカルインフォメーション

## BLEND'ART

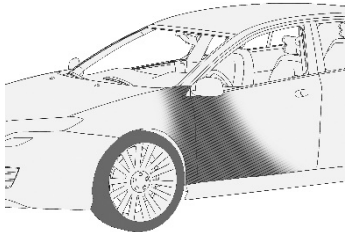
ダイヤモンドを用いた隣接パネルへのボカシ塗装

### A 3.3

#### 3) ダイヤモントの塗装 2回目

	スプレーガン:	1.3 – 1.5 mm
	圧力:	2.0 bar
	塗装回数:	1回 (補修パネル全体を塗装)
	フラッシュオフ:	つや消しの状態になるまで
	クリーニング:	必要な場合、タッククロスでミストを除去

#### 4) 隣接パネルへのボカシ塗装

	混合比:	混合液 A:	ダイヤモンドブレンダー	100% (vol.)
			BC 020 または BC 030	60% (vol.)
			混合液 A	100% (vol.)
			ダイヤモンド RFU*	100% (vol.)
			* RFU = 希釈済み塗料	
	スプレーガン:	1.3 – 1.5 mm		
	圧力:	0.8 – 1.5 bar (色により異なる)		
塗装回数:	2 – 3回 (薄塗りし周囲になじませる)			
フラッシュオフ:	つや消しの状態になるまで			

#### 5) ダイヤモントの最終塗装

	スプレーガン:	1.3 – 1.5 mm
	圧力:	2 bar
	塗装回数:	1回 (補修パネル全体を塗装)
	フラッシュオフ:	つや消しの状態になるまで

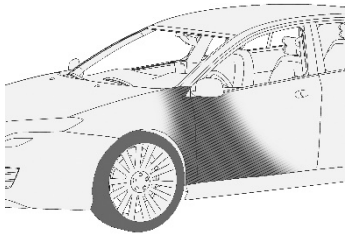
# テクニカルインフォメーション

## BLEND'ART

ダイヤモンドを用いた隣接パネルへのボカシ塗装

A 3.3

### 6) クリヤー

	<b>混合比:</b>	<b>クロノトップ</b>	100% (vol.)
		H 9000	25% (vol.)
		BC 020	25% (vol.)
	<b>スプレーガン:</b>	1.3 – 1.5 mm	
	<b>圧力:</b>	2.0 – 2.5 bar	
	<b>塗装回数:</b>	2 回	
	<b>フラッシュオフ:</b>	塗装間に 5 分	
<b>乾燥時間:</b>	60°C で 15 分、または短波長赤外線 100% で 8 分		