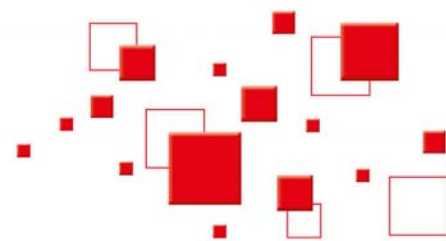


テクニカルインフォメーション

ブレンディングフラッシュ



ボカシ剤

製品分類: C 5

製品説明

ブレンディングフラッシュは、旧塗膜とのボカシぎわを平滑に仕上げるためのボカシ剤です。

付加情報

技術特性

固形分 —	比重 0.860 – 0.960 g / cm ³
保管温度 最低 5°C ~ 最高 45°C	保管期間 60 ヶ月

使用方法

本製品は、希釈せずに使用することができます。使用前には、缶をよく振ってください。

下地 / 前処理 / クリーニング

BLEND'ART の工程を参照のこと。





本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



テクニカルインフォメーション

ブレンディングフラッシュ

	塗膜粘度 (20°C): ISO 4 カップ: 17 秒 DIN 4 カップ: 13 秒
	HVLP ミニジェット: 1.0 – 1.2 mm 0.5 – 0.7 bar (先端)
	塗装回数: 2 – 3 回 (クリアのボカシぎわを平滑にするため)
	乾燥時間: 使用する R-M クリヤー の推奨条件の通り。

仕上げ

必要に応じて、クリアーコートが完全に硬化した後に、スプレーミストのザラつきを標準的なファイン ポリッシュコンパウンドで、ポリッシングすることが可能。

安全に関する注意

2004 / 42 / IIB (e) (840) 839: 製品分類: IIB.e RFU での EU 制限値は 840 g / L

本製品の VOC 含有量は 839 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 μ m 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。