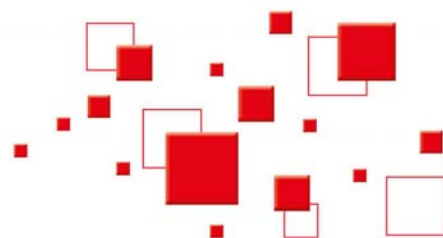


テクニカルインフォメーション

ブリル 852



ファイン ポリッシング コンパウンド

製品分類: C 5

製品説明

ブリル 852 は、自動車の塗膜をポリッシングするのに最適です。

付加情報

本製品は、シリコンフリーのファイン ポリッシング コンパウンドです。

技術特性

固形分 21 % ± 2	比重 1.250 – 1.350 g / cm ³
保管温度 最低 5°C ~ 最高 45°C	保管期間 24 ヶ月

使用方法

本製品は、希釈せずに使用することができます。

下地 / 前処理 / クリーニング

研磨: P1200 – P 2000 – P 3000



乾拭き: シャイנקロスで研磨部分を乾拭き

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



ブリル 852

 	<p>ブリル 852 とシャインクロスを使用して、手作業で研磨。</p> <p>または、ウールバフや硬めのスポンジバフを使用して、ポリッシャーで研磨。 この際、清潔なウールバフやスポンジバフの表面にブリル 852 を薄く塗り、低回転 (500 rpm) の設定でポリッシング。 ポリッシングの作業中にスピードを最大 2000 rpm まで上げ、研磨部分がなくなるまでポリッシングを実施。</p> <p>清潔で乾いたシャインクロスで表面に残ったブリル 852 をふき取る。</p>
--	---

仕上げ

次のポリッシング工程の準備として、標準的なファイン ポリッシング コンパウンドを使用することが可能。
シリコン成分を含まない一般的なディープロスの超微粒子コンパウンドを塗布し、最終仕上げを行う。

安全に関する注意

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。