

# テクニカルインフォメーション

## パテガイド

### B 1







#### 安全に関する注意

本製品には、取り除けない 0.1  $\mu$ m 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

#### アルミニウム、鋼板、および亜鉛鋼板

	脱脂:	PK 700、PK 900 または PK 1000
	研磨:	P 80 と P 150 で周辺を研磨
	パテ付け:	ストップマルチまたはストップユニを塗装
	研磨:	P 150
	パテ付け:	ストップマルチ、ストップユニまたはストップエキストラフィンを塗装
	研磨:	P 240

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014









# テクニカルインフォメーション

## パテガイド

### B 1

#### 亜鉛鋼板以外

	脱脂: PK 700 または PK 900
	研磨: P 80 と P 150 で周辺を研磨
	パテ付け: ストップフィン、ストップユニまたは不トップマルチを塗装
	研磨: P 150
	パテ付け: ストップマルチ、ストップユニまたはストップエキストラフィンを塗装
	研磨: P 240

広範囲の表面損傷: 「B 1.1 あられにより損傷を受けた車体」を参照ください。

プラスチック部品へのパテ付け: 「A 1.6 PREP'ART プラスチック、損傷パネル」を参照ください。