

# テクニカルインフォメーション

## UNO HD

### 隣接パネルへのボカシ塗装

#### B 2.1

#### プロセス説明

補修パネルでのボカシ作業で色が合わない場合は、隣接パネルを利用してボカシ作業することが最も効率的な方法と言えます。隣接パネルでのボカシ作業は、時間がかかるゆえにコストが高くなる調色作業を、省略することができます。

#### 下地

- R-M フィラー
- 自動車 OEM 塗膜
- 硬化型補修塗膜

#### 必要な製品

- ウノ HD
- クロノトップ
- PK 700 / PK 2000

#### 安全に関する注意

本製品には、取り除けない 0.1  $\mu$ m 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



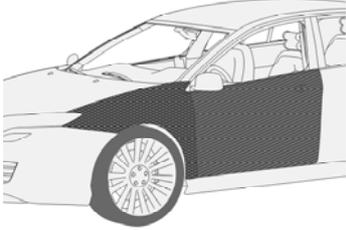
# テクニカルインフォメーション

## UNO HD

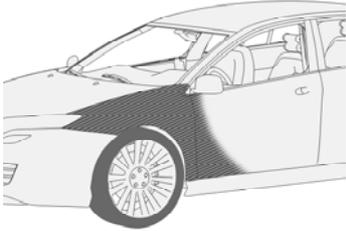
### 隣接パネルへのボカシ塗装

#### B 2.1

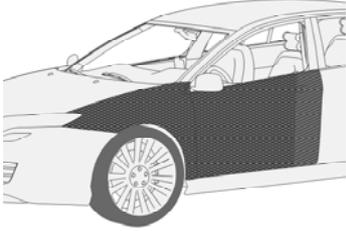
##### 1) 前処理

	<ol style="list-style-type: none"><li>1) PK 700 または PK 2000 で脱脂</li><li>2) P 400 でフィラー塗装面を研磨</li><li>3) グレーのサンディングパッドでボカシ部分に足付する</li><li>4) PK 2000 で脱脂</li></ol>
---	---

##### 2) ウノHDの塗装

	<p><b>混合比:</b>      <b>ウノHD 各色の混合</b></p> <table><tr><td><b>ウノHD</b></td><td>100% (vol.)</td></tr><tr><td>H 9000</td><td>25% (vol.)</td></tr><tr><td>SC 850</td><td>25% (vol.)</td></tr></table> <p><b>塗装回数:</b>    2 回 (隣接パネルへ重ねるように)</p> <p><b>フラッシュオフ:</b> 10 - 15 分 (タックフリーになるまで)</p>	<b>ウノHD</b>	100% (vol.)	H 9000	25% (vol.)	SC 850	25% (vol.)
<b>ウノHD</b>	100% (vol.)						
H 9000	25% (vol.)						
SC 850	25% (vol.)						

##### 3) クロノトップの塗装

	<p><b>混合比:</b>      <b>クロノトップ</b>                      100% (vol.)</p> <table><tr><td>H 9000</td><td>25% (vol.)</td></tr><tr><td>BC 020</td><td>25 - 50% (vol.)</td></tr></table> <p><b>塗装回数:</b>    2 回 (重ね塗りするように)</p> <p><b>乾燥時間:</b>    60°C で 30 分</p>	H 9000	25% (vol.)	BC 020	25 - 50% (vol.)
H 9000	25% (vol.)				
BC 020	25 - 50% (vol.)				