

テクニカルインフォメーション

UNO HD

マルチスポットを用いた補修パネル内でのボカシ塗装

B 2.2

プロセス説明

ソリッドカラー補修の場合、微調色をすることで選択した色を OEM 塗膜と同じ色にすることができます。しかし、補修パネル内でボカシ作業を行うほうが、より効率的な場合があります。

下地

- R-M フィラー
- 自動車 OEM 塗膜
- 硬化型補修塗膜

必要な製品

- ウノ HD
- マルチスポット
- ウルトラフラッシュ
- H 9000
- SC 850
- PK 700 / PK 2000
- ブリル 852

安全に関する注意

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



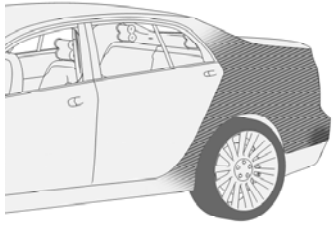
テクニカルインフォメーション

UNO HD

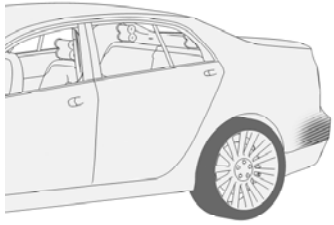
マルチスポットを用いた補修パネル内でのボカシ塗装

B 2.2

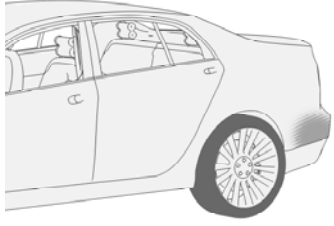
1) 前処理

	<ol style="list-style-type: none">1) PK 700 または PK 2000 で脱脂2) P 400 でフィラー塗装面を研磨3) ブリル 852 で補修パネルの残り部分をポリッシング4) PK 2000 で脱脂
---	---

2) ウノHDの塗装

	混合比:	UNO HD 各色の混合	標準	速乾
		ウノHD	100% (vol.)	100% (vol.)
		H 9000	25% (vol.)	25% (vol.)
		SC 850	25% (vol.)	—
		ウルトラフラッシュ	—	75% (vol.)
	塗装回数:	2回(フィラーエリアから周囲へボカシ塗装)		
	フラッシュオフ:	塗装毎に 20°C で 5分		

3) マルチスポットの塗装

	混合比:	カラー使用時	単体
	マルチスポット	100% (vol.)	100% (vol.)
	ウノHD (RFU)	20% (vol.)	—
	H 9000	—	2% (vol.)
	塗装回数:	薄塗り 2 - 3回 (ボカシ剤を馴染ませるように)	
	乾燥時間:	60°C で 30分	
	仕上げ:	一度冷却し、必要な場合、ブリル 852 で軽くポリッシング	