

テクニカルインフォメーション

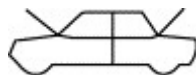
オニキス HD

内装色

B3

プロセス説明

車内(エンジンルーム、座席部分やトランク)は、ソリッドカラーのつや消しや、半つや消しで仕上げられていることが多く、これらの色に対するオニキス HD 調色処方が、下のピクトグラムと一緒にカラーインフォメーションに記載されています。



効果的な補修方法として、ここではクリヤーコートを使用しない、トップコート一層塗り仕様でオニキス HD を塗装する工程を、説明します。

下地

- R-M フィラー
- 自動車 OEM 塗膜
- 電着プライマー面

必要な製品

- PK 1000 / PK 2000
- オニキス HD
- オニキスインテリア

安全に関する注意

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014






テクニカルインフォメーション

オニキス HD





内装色

B3

前処理

	脱脂: PK 1000
	研磨: P 400 研磨しづらい部分には、サンディングパッドを使用すること。
	脱脂: PK 2000

トップコート

	<p>オニキス HD の調色処方に記載の hidroベース HB 002 を、同量のオニキスインテリアに置き換える。HB 100 が調色処方に含まれている場合は全て省き、混合しないこと。</p> <p>オニキスインテリア調合済みのカラー: 100% (vol.) オニキス アクチベーター: 5% (vol.) SC 820 / SC 850: 60% (vol.)</p>
	HVLP 重力式スプレーガン: 1.4 – 1.5 mm 0.7 bar (先端)
	塗装回数: 2 – 3 回 膜厚: 20 – 25 μm
	フラッシュオフタイム (20°C): 15 分