

DIAMONT

DIAMONT Basecoat Line

ベースコート（ベース / クリヤーシステム）

製品説明	ダイヤモンドは、自動車のベース / クリヤーコート塗膜（メタリック、パール、ソリッド）の補修用ベースコートです。
使用方法	新しいミキシングベースは使用前に必ず手でかき混ぜ、その後さらに 15 分間、攪拌機を使用して混合する必要があります。攪拌機に取り付けられている全製品は、1 日 2 回、15 分間攪拌してください。 気温が高い場合、BC 030 シンナーの使用を推奨します。 注意：膜厚が 35 μm 以上になる場合（特殊色などにより塗装が 4 回以上になるなど）、ベースコートに H 9000 を 5 % 添加する必要があります。

固形分	21 - 38 \pm 2 %
保管温度	5-45 $^{\circ}\text{C}$
保管期間	60 ヶ月



クリーニング

洗浄：PK 700 または PK 2000
研磨：P 400（サンディングフィラー/硬化型で耐溶剤性の旧塗膜）
洗浄：PK 700 または PK 2000
要選択：R-M ウェット・オン・ウェット フィラー または シーラーの上への塗布

安全に関する注意：

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。



DIAMONT

DIAMONT Basecoat Line

ベースコート (ベース / クリヤーシステム)



混合比

100 % (容量比) DIAMONT ベースコート (ベース / クリヤーシステム)



シンナー

60 % (容量比) BC 020 (15°C - 25°C)
BC 030 (25°C 以上)



塗料粘度 20°C

DIN 4: 14-15 秒
ISO 4: 22-25 秒

ポットライフ 20°C

24 時間



HVLP 重力式スプレーガン



汎用重力式スプレーガン

吹付空気圧力

2 bar

先端空気圧力

0.7 bar

ノズル口径

1.3-1.5

1.3-1.4

塗装回数

ソリッドカラー: 2 回 (15-20 μm)
メタリックまたはパール: 2 回 + ミストコート 1 回 (15 μm)

フラッシュオフ 20°C

5 分

備考

フラッシュオフタイム終了後、R-M クリヤーをウェット・オン・ウェットで塗装。

新しいセンサー技術を搭載している車の補修工程については、ここに記載している工程に加え各自動車メーカーからのボデー修理書を遵守する必要があります。

安全に関する注意:

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

