

テクニカルインフォメーション

ダイヤモンドクリヤー CP



2 液型 VOC クリヤー

製品分類: C 4

製品説明

付加情報

ダイヤモンドクリヤー CP は、耐タレ性が非常に高く、平滑性とポリッシング性にも優れた製品です。

技術特性

固形分 61 % ± 2	比重 0.970 – 1.070 g / cm ³
保管温度 最低 5°C ~ 最高 45°C	保管期間 36 ヶ月

使用方法

温風乾燥が可能なブースでは、パネルが十分な温度に達するまで、設定温度を上げてください。

注意: 広い面積の補修や、気温が 25°C 以上ある場合には、遅乾型 SC 880 シンナーを使用してください

下地 / 前処理 / クリーニング

本製品は、オニキス HD ベースコート向けのクリヤー。







本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



テクニカルインフォメーション

ダイヤモンドクリヤー CP

	ダイヤモンドクリヤーCP: H 420: SC 850:	300% (vol.) 100% (vol.) 100% (vol.)	100 g 36 g 29 g
	塗膜粘度 (20°C): ISO 4 カップ: DIN 4 カップ:	52 – 62 秒 20 – 23 秒	
	ポットライフ:	20°C で 2 時間	
	HVLP 重力式スプレーガン: 汎用重力式スプレーガン:	1.3 – 1.5 mm 1.3 – 1.4 mm	0.7 bar (先端) 2.0 – 2.5 bar
	塗装回数: 膜厚: 側面に塗布する場合、フラッシュオフタイムを取らずに薄塗り 1 回とフルコート 1 回で、塗装することが可能 (膜厚約 50µm)	2 回 40 – 60 µm	
	乾燥時間 (60°C):	30 分	
	短波長: 中波長:	8 分 10 – 15 分	

仕上げ

指定の乾燥時間 + 冷却後に、仕上げ作業を行うこと。

安全に関する注意

2004 / 42 / IIB (d) (420) 419: 製品分類: IIB.d RFU での EU 制限値は 420 g / L

本製品の VOC 含有量は 419 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。