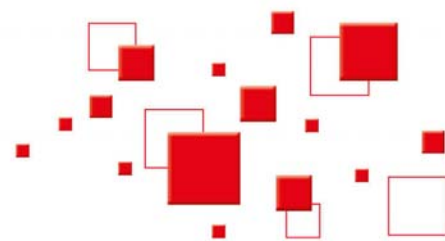


テクニカルインフォメーション

ダイヤモンド



ベースコート(3コートシステム)

製品分類: C 3.2

製品説明

ダイヤモンドは、自動車のベース / クリヤーコート塗膜(メタリック、パール、ソリッド)の補修用ベースコートです。

付加情報

技術特性

固形分 21 - 38 % ± 2	比重 0.920 - 1.080 g / cm ³
保管温度 最低 5°C ~ 最高 45°C	保管期間 60 ヶ月

使用方法

新しいミキシングベースは使用前に必ず手でかき混ぜ、その後さらに 15 分間、攪拌機を使用して混合する必要があります。攪拌機に取り付けられている全製品は、1 日 2 回、15 分間攪拌してください。

下地 / 前処理 / クリーニング

洗浄: PK 700 または PK 2000

研磨: P400(サンディングフィラー / 硬化型で耐溶剤性の旧塗膜)

洗浄: PK 700 または PK 2000

要選択: R-M ウェット・オン・ウェットフィラー または シーラーの上への塗布







本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



テクニカルインフォメーション

ダイヤモンド

	ダイヤモンド - ステップ 1: H 9000: BC 020 (15°C - 25°) BC 030 (25°C 以上):	100% (vol.) 5% (vol.) 60% (vol.)	色により異なる 5 g 53 g
	塗装前に十分に攪拌し、ストレーナーでろ過。 ダイヤモンド - ステップ 2: BC 020 (15°C - 25°) BC 030 (25°C 以上):	100% (vol.) 60% (vol.)	色により異なる 53 g
	塗膜粘度 (20°C): ISO 4 カップ: DIN 4 カップ:	22 - 28 秒 14 - 16 秒	
	ポットライフ:	ステップ 1: ステップ 2:	20°C で 5 時間 20°C で 24 時間
	HVLP 重力式スプレーガン: 汎用重力式スプレーガン:	1.3 - 1.5 mm 1.3 - 1.4 mm	0.7 bar (先端) 2.0 bar
	塗装回数: 膜厚:	ソリッドカラー 2 回 15 - 20 μm	メタリックまたはパール 2 回 + ミストコート 1 回 15 μm
	乾燥時間 (20°C):	15 分	

仕上げ

フラッシュオフタイム終了後、R-M クリヤーをウェット・オン・ウェットで塗装。

安全に関する注意

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。