

テクニカルインフォメーション

ダイレクトフィラーブラック



2 液型プライマーフィラー /

2 液型ウェット・オン・ウェット フィラー

製品分類: C 2.3

製品説明

2 液型プライマーフィラー:

直接、金属素材(鋼板、アルミニウム、自動車産業用途の標準的な品質の亜鉛鋼板)に使用することができる、防錆機能を備えた2液型プライマーフィラーとして使用いただけます。

2 液型ウェット・オン・ウェット フィラー:

効率的な塗装を行うため、特別な防錆機能を備えた2液型ウェット・オン・ウェット フィラーとして直接、金属素材(鋼板、アルミニウム、自動車産業用途の標準的な品質の亜鉛鋼板)に使用することも可能です。

付加情報

新品電着パーツは、研磨不要。

スピードフラッシュのような、乾燥を促進するための希釈剤を使用した配合はありません。

本製品と一緒に、フィラー硬化剤 D 70 / D 80 を使用することはできません。

フレックスプロ添加剤を利用することで、プラスチック素材に塗装することが可能です。(A 1.6.5 を参照ください)

「グレーシェードコンセプト」が含まれており、様々な色合いのグレーシェードを作成するために、ダイレクトフィラーブラックとダイレクトフィラーホワイトを混合することができます。

技術特性

固形分 67 % ± 2	比重 1.417 g / cm ³
保管温度 最低 5°C ~ 最高 45°C	保管期間 24 ヶ月

使用方法

2 液型プライマーフィラー:

効率的に塗装するためには、本製品を 1/2 + 1 回塗布します。厚塗り塗装の場合、全体の塗膜の厚みが 120 μm の範囲内であれば、2 ~ 3 回塗装することもできます。常温乾燥する際は、気温が最低 15°C 以上あることが条件となります。

2 液型ウェット・オン・ウェット フィラー: 効率的に塗装するためには、本製品を 1/2 + 1 回塗布します。まず、パテ付けした範囲を 1/2 塗装した後に、補修範囲全体を 1 回塗装します。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 01/2018



テクニカルインフォメーション

ダイレクトフィラーブラック

下地 / 前処理 / クリーニング

金属素材 (鋼板、アルミニウム、自動車産業用途の標準的な品質の亜鉛鋼板):

洗浄: PK 700 または PK 900

研磨: 鋼板は P 80、アルミニウムは P 150 - P 180、亜鉛鋼板と耐溶剤性の旧塗膜は P 240

洗浄: PK 1000







プラスチック素材:

洗浄: PK 1000



研磨: 交換用パネルは研磨パッド、損傷パネルは P 400

洗浄: PK 1000

2 液型プライマーフィラー

	ダイレクトフィラーブラック: D 701: FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100% (vol.) 20% (vol.) 20% (vol.)	100 g 13 g 11 g
	塗装粘度 (20°C): ISO 4 カップ: DIN 4 カップ:	40 - 50 秒 18 - 20 秒	
	ポットライフ:	20°C で 90 分	
	HVLP 重力式スプレーガン: 汎用重力式スプレーガン:	1.7 - 1.9 mm 1.6 - 1.8 mm	0.7 bar (先端) 2.0 - 2.5 bar
	塗装回数: 膜厚:	½ + 1 回 50 - 70 µm	½ + 2 回 80 - 120 µm
	乾燥時間 (20°C): 乾燥時間 (60°C):	12 時間 35 分	12 時間 45 分
	短波長:	10 分	15 分






仕上げ

	空研ぎ:	P 400 - P500
	水研ぎ:	P 800

テクニカルインフォメーション

ダイレクトフィラーブラック






2 液型ウェット・オン・ウェット フィラー

	ダイレクトフィラーブラック: D 701: FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100% (vol.) 25% (vol.) 25% (vol.)	100 g 16 g 14 g
	塗装粘度 (20°C): ISO 4 カップ: DIN 4 カップ:	25 – 50 秒 15 – 20 秒	
	ポットライフ:	20°C で 90 分	
	HVLP 重力式スプレーガン: 汎用重力式スプレーガン:	1.3 mm 1.3 – 1.4 mm	0.7 bar (先端) 2.0 bar
	塗装回数: 膜厚:	$\frac{1}{2} + 1 = \frac{1}{2} \times$ パテ付け範囲 / 1 x 全塗装範囲 30 – 40 μm	
	セッティングタイム (20°C):	25 – 30 分	

テクニカルインフォメーション

ダイレクトフィラーブラック

2 液型ウェット・オン・ウェット フィラー(プラスチック素材向け)

	ダイレクトフィラーブラック: D 701: フレックスプロ:	100% (vol.) 25% (vol.) 25% (vol.)	100 g 16 g 14 g
	塗装粘度 (20°C): ISO 4 カップ: DIN 4 カップ:	 25 - 50 秒 15 - 20 秒	
	ポットライフ:	20°C で 90 分	
	HVLP 重力式スプレーガン: 汎用重力式スプレーガン:	1.3 mm 1.3 - 1.4 mm	0.7 bar (先端) 2.0 bar
	塗装回数: 膜厚:	$\frac{1}{2} + 1 = \frac{1}{2} \times$ パテ付け範囲 / 1 x 全塗装範囲 30 - 40 μm	
	セッティングタイム (20°C):	25 - 30 分	

安全に関する注意

2004 / 42 / IIB (cl) (540) 539: 製品分類: IIB.cl RFU での EU 制限値は 540 g / L

本製品の VOC 含有量は 539 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。