



温度管理表

温度による硬化剤/シンナーの混合比

D 5

塗装温度や被塗物の大きさによって混合比は下記の表を参考にして下さい。下記の表は大面積を塗装する場合の推奨です。小面積(パネル塗装等)塗装の場合は1つ前、低い温度の混合比を推奨します。

	グロスクリヤー C 2560 エパークリヤー C 2550 エクストリームクリヤー C 2580	ラピッドクリヤー C 2570	イージークリヤー C 2510
	3:1:1	3:1:1	4:1
塗装粘度 ISO4 / 20°C	40 - 55 秒	40 - 55 秒	40 - 50 秒
塗装粘度 DIN4 / 20°C	18 - 21 秒	18 - 21 秒	18 - 20 秒
15°C ~	H 2550 R 2100 R 2200	H 2550 R 2100	H 2550
20°C ~	H 2500 R 2200 R 2300	H 2550 R 2100 R 2200	H 2500
25°C ~	H 2500 R 2300	H 2550 R 2200	H 2520
30°C ~	H 2520 R 2300	H 2500 R 2300	

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 07/2016

