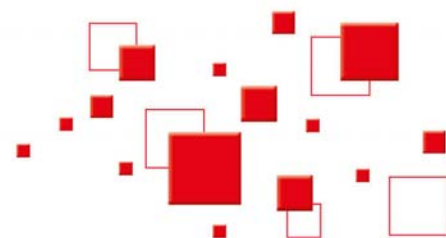


テクニカルインフォメーション

エバークリヤーC 2550



多目的クリヤー

製品分類: C 4

製品説明

塗装し易く工程が容易、特に大面積塗装に最適なクリヤー

付加情報

技術特性

固形分 59 % ± 2	比重 0.900 – 1.100 g/cm ³
保管温度 最低 5°C ~ 最大 45°C	保管期間 36 か月

使用方法

塗装前に良く攪拌して下さい。

注意: 塗装温度や面積により R 2100 又は R 2300 シンナーを代用して下さい。

下地/前処理/クリーニング

エバークリヤーC 2550 はオニキス HD ベースコート向けのクリヤーです。







本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 06/2016



テクニカルインフォメーション

エバークリヤーC 2550

	エバークリヤー C 2550 H 2500 / H 2520 / H 2550 R 2200	300% (vol.) 100% (vol.) 100% (vol.)	100 g 36.7 g 27.6 g
	塗装粘度 (20°C): ISO 4 カップ: DIN 4 カップ:	40 – 55 秒 18 – 21 秒	
	ポットライフ: 20°Cで 2 時間		
	汎用重量式スプレーガン HVLP 重量式スプレーガン	1.3 – 1.4 mm 1.3 – 1.5 mm	2.0 – 2.5 bar 0.7 bar (先端)
	塗装回数: 膜厚:	1.5 回 フラッシュオフを取らずに 1.5 回塗装します。 2 回 塗装間で約 3 分のフラッシュオフを取ります 40 – 60 μm	
	乾燥時間(20°C) 乾燥時間(40°C) 乾燥時間(60°C) *乾燥時間は硬化剤、シンナーや塗装方法に影響されます。スピードフラッシュ S を使用することで乾燥時間を短縮することが可能です。	7 時間* 45 – 60 分 (被塗物温度)* 25 分 (被塗物温度)*	
	(短波長)	10 分	

仕上げ

指定の乾燥時間、冷却後に仕上げ作業を行って下さい。

安全に関する注意

2004 / 42 / IIB (d) (420) 419: 製品分類: IIB.d RFU での EU 制限値は 420 g / L. 本製品の VOC 含有量は 419 g / L

本製品には取り除けない 0.1μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。