

テクニカルインフォメーション

EVERTOP C 1650

2液型ポリウレタンクリヤー

製品分類: **C 4**

製品説明

パネル1枚から全体の再塗装まで、様々な補修作業に対応した汎用クリヤーです。

付加情報

技術特性

固形分 42 % ± 2	比重 0.900 – 1.000 g/cm ³
保管温度 最低 5°C ~ 最高 45°C	保管期間 36ヶ月

使用方法

下地 / 前処理 / クリーニング

EVERTOP C 1650 は、DIAMONT と ONYX HD ベースコートの両方で使用できるクリヤーです。








本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.mpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 01/2019



テクニカルインフォメーション

EVERTOP C 1650

	EVERTOP C 1650 H 9000 BC 020 (15°C – 25°C) BC 030 (25°C 以上)	100% (vol.) 25% (vol.) 25% (vol.)	100 g 27 g 22 g
	EVERTOP C 1650 D 92 BC 020, BC 030	100% (vol.) 50% (vol.) 15% (vol.)	100 g 52 g 14 g
	Viscosity at 20°C: ISO 4 カップ: DIN 4 カップ:	28 – 34 秒 15 – 17 秒	
	カポットライフ:	20°C で 3 時間	
	HVLP 重力式スプレーガン : 汎用重力式スプレーガン:	1.3 – 1.5 mm 1.3 – 1.4 mm	0.7 bar (先端) 2.0 – 2.5 bar
	塗装回数: 膜厚:	2 回塗装間で約 3 分のフラッシュオフを取ります 50 – 60 μm	
	乾燥時間(20°C): 乾燥時間(40°C): 乾燥時間(60°C): *乾燥時間は硬化剤、シンナーや塗装方法に影響されます。スピードフラッシュ S を使用することで乾燥時間を短縮することが可能です。	4 時間* 55 分 (被塗物温度)* 25 分 (被塗物温度)*	
	短波長:	8 分	

仕上げ

指定の乾燥時間 + 冷却後に、仕上げ作業を行うこと。

安全に関する注意

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用してください。