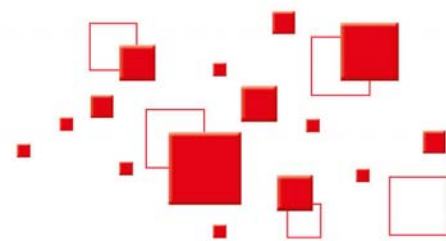


テクニカルインフォメーション

エクストラシーラーホワイト



2 液型シーラー

製品分類: C 2.3

製品説明

エクストラシーラーホワイトは、R-M トップコート全製品で、ウェット・オン・ウェットでの塗装ができる 2 液型シーラーです。特に、新品パネルへの塗装に適しています。

付加情報

EXTRASEALER WHITE は、UNO HD CP / UNO HD CP PLUS 原色 5 %、または ONYX HD 原色 5 % と混合することが可能です。

技術特性

固形分 73 % ± 2	比重 1.410 – 1.510 g / cm ³
保管温度 最低 5°C ~ 最高 45°C	保管期間 24 ヶ月

使用方法

使用前に、よく攪拌してください。

下地 / 前処理 / クリーニング

全てに共通する新しい下地:

洗浄: PK 700 または PK 900

研磨: 鋼板は P 80、アルミニウムは P 150 – P 180、亜鉛鋼板と耐溶剤性の旧塗膜は P 320

洗浄: PK 1000

新品の電着塗装パーツは、研磨不要。

生地鋼板の露出面積が広い場合、ユーロフィルを塗装してからフィラーを塗布。






本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2017



テクニカルインフォメーション

エクストラシーラーホワイト

	エクストラシーラーホワイト: D 70 / D 80: FR 500 / R 2200 / R 2300	300% (vol.) 100% (vol.) 100% (vol.)	100 g 23 g 20 g
	塗装粘度 (20°C): ISO 4 カップ: DIN 4 カップ:	35 – 45 秒 17 – 19 秒	
	ポットライフ:	20°C で 2 時間	
	HVLP 重力式スプレーガン: 汎用重力式スプレーガン:	1.3 – 1.5 mm 1.3 – 1.4 mm	0.7 bar (先端) 2.0 – 2.5 bar
	塗装回数: 膜厚:	1 回 20 – 35 μm	
	フラッシュオフ (20°C):	15 分	

仕上げ

R-M トップコート をウェット・オン・ウェット で塗装。

エクストラシーラーブラック の塗装後、5 日以内であれば中研ぎをせずに、次の作業が可能。

安全に関する注意

2004 / 42 / IIB (cl) (540) 539: 製品分類: IIB.cl RFU での EU 制限値は 540 g / L

本製品の VOC 含有量は 539 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。