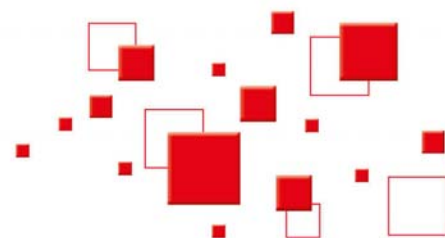


テクニカルインフォメーション

フレックスプロ



プラスチック補修向け
エクストラシーラーホワイト / ブラック専用 添加剤

製品分類: C 5

製品説明

フレックスプロは、自動車産業で一般的に使用される塗装可能なあらゆるプラスチック素材に、エクストラシーラーを直に塗布できるようにするための添加剤です。

付加情報

フレックスプロを添加しても、塗装が難しい純ポリプロピレン (PP) やポリエチレン (PE) への密着性が増すものではありません。「この製品は、必要ならば隣接する新品電着パーツにも塗装できます。」

技術特性

固形分 11 % ± 2	比重 0.840 – 0.940 g / cm ³
保管温度 最低 5°C ~ 最高 45°C	保管期間 24 ヶ月

使用方法

使用前に、よく攪拌してください。

下地 / 前処理 / クリーニング

洗浄: PK 700 または PK 1000 (サンディングパッドを使用)

洗浄: PK 1000

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2017



テクニカルインフォメーション

フレックスプロ

	エクストラシーラーホワイト/ブラック: 300% (vol.) 100 g D 80 / D 70: 100% (vol.) 23 g フレックスプロ: 100% (vol.) 21 g		
	塗膜粘度 (20°C): ISO 4 カップ: 40 – 47 秒 DIN 4 カップ: 18 – 20 秒		
	ポットライフ: 20°C で 1 – 2 時間		
	HVLP 重力式スプレーガン: 1.3 – 1.5 mm 0.7 bar (先端) 汎用重力式スプレーガン: 1.3 – 1.4 mm 2.5 bar		
	塗装回数: 膜厚:	シーラー 1 回 20 – 35 μm	サンディングファイラー 2 回 40 – 60 μm
	フラッシュオフタイム (20°C):	15 – 20 分 表面のつやが消えるまで	—
	乾燥時間 (60°C):	—	25 分
	空研ぎ:	—	P 400
	研磨:	—	P 500 – P 800

仕上げ

R-M トップコートを塗装。

シーラーとしての使用方法

フレックスプロ入りのエクストラシーラーホワイト/ブラックが塗布されたプラスチック素材は、5 日以内であれば中研ぎなしで重ね塗りが可能です。必要に応じ、20°C で 20 分間の乾燥後、目の細かいサンディングパッドでスプレーミストを除去することもできます。

安全に関する注意

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。業務用向けに限定された製品です。これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。