

# ONYX HD

## HB 006 TROPIC

### オニクス HD アクチベーター 仕様

#### 製品説明

オニクス HD アクチベーターは、自動車メーカーが推奨する特殊塗装において、オニクス HD ベースコートにて使用します。  
オニクス HD ソリッドカラーや、オニクス HD 3 コートシステムのグラウンドコートに添加します。  
ソリッドカラーのベースコートに添加すると、密着性や硬度を向上させます。

#### 使用方法

新しいミキシングベースは使用前に必ず手でかき混ぜ、その後さらに 15 分間、攪拌機を使用して混合する必要があります。  
攪拌機に取り付けられている全製品は、1 日 2 回、15 分間攪拌してください。

#### 保管温度

5-45 °C



#### クリーニング

洗浄：PK 2000  
研磨：P 400（サンディングフィラー / 硬化型で耐溶剤性の旧塗膜）  
洗浄：PK 2000

#### 安全に関する注意：

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。



# ONYX HD

## HB 006 TROPIC

### オニクス HD アクチベーター 仕様



混合比 100 % (容量比)



硬化剤 5 % (容量比)



シンナー 80 % (容量比)

ポットライフ 20°C 2 時間

オニクス HD ミキシングベース (計量済み塗料)  
調色処方の通りにオニクス HD ベースコートを混合し、十分に攪拌する。

注意：HB100/HB10S/HB80T/ミキシングベースW などを含む処方と、オニクス アクチベーターの使用はできません。

A 2210 水性ベースコート用 硬化剤  
オニクス HD アクチベーターを添加後、さらによく攪拌してください。

HB 036 TROPIC ハイドロミックス トロピック  
その後ハイドロミックスを添加し、十二分に攪拌する。  
塗装前に、ストレーナーでろ過すること。



HVLV 重力式スプレーガン



汎用重力式スプレーガン

先端空気圧力 0.7 bar

ノズル口径 1.4-1.5

塗装回数 2-3 回  
色によっては、さらに1回、塗装が必要となることがある。

フラッシュオフ 20°C 塗装間でつやが消えるまでフラッシュオフタイムを取る。

膜厚: 20-25 μm

#### 安全に関する注意:

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

# ONYX HD

## HB 006 TROPIC

### オニクス HD アクチベーター 仕様

#### 乾燥時間



乾燥時間 20 °C 15 分

乾燥時間 60 °C 10 分

#### 備考

60°Cでの乾燥後は、十分に冷却をしてください。  
乾燥時間は、気候条件と使用する機器により左右される。

#### 備考

推奨されている R-M クリヤーを塗装。  
指定の時間で乾燥・冷却・足付け後、同じ製品で再補修ができます。

新しいセンサー技術を搭載している車の補修工程については、ここに記載している工程に加え各自動車メーカーからのボデー修理書を遵守する必要があります。

#### 安全に関する注意：

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

