

テクニカルインフォメーション

ハイドロフィラー II

製品分類: C 2.3

水溶性フィラー

製品説明

ハイドロフィラー II は、水性ベースの低溶剤 1 液型フィラーで、空研ぎに適しています。短い時間乾燥した後、フィラーコートを手軽に研磨して、R-M トップコートを上塗りできることから、特に表面の小さいキズなどの補修に最適です。

付加情報

技術特性

固形分 51 % ± 2	比重 1.230 – 1.330 g / cm ³
保管温度 最低 5°C ~ 最高 45°C	保管期間 18 ヶ月

使用方法

使用前に、よく攪拌してください。

つやが消えるまで、塗装間でフラッシュオフタイムを取ってください。乾燥前のセッティングタイムは不要です。

下地 / 前処理 / クリーニング

洗浄: PK 700 または PK 900

研磨: 鋼板は P 80、アルミニウムは P 150 – P 180、亜鉛鋼板と旧塗膜は P 240

洗浄: PK 1000

アルミ素地の鋼板、大きな亜鉛鋼板、鋼板部分は、ユーロキシ CP を塗装してからフィラーを塗布。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 08/2016




テクニカルインフォメーション

ハイドロフィラー II

	混合比:	ハイドロミックスを 10% 添加	
	塗膜粘度(20°C):		
	ISO 4 カップ:	72 - 108 秒	
	DIN 4 カップ:	25 - 34 秒	
	ポットライフ:	7 日間	
	HVLP 重力式スプレーガン:	1.7 - 1.9 mm	0.7 bar (先端)
	汎用重力式スプレーガン:	1.6 - 1.8 mm	2.0 bar
	塗装回数:	サンディングの場合 2 回	
	膜厚:	40 - 60 µm	
	つやが消えるまで、塗装間でフラッシュオフタイムを取る。		
	乾燥時間(20°C):	2 時間(最低気温: 20°C、最高湿度: 50%)	
	乾燥時間(60°C):	30 分	
	短波長:	50% で 3 分+ 100% で 5 分	
	中波長:	15 - 20 分	

仕上げ

	空研ぎ:	P 400 - P500
---	------	--------------

機器の洗浄: 使用後すぐに水で洗浄。必要に応じて、廃水をハイドロピュアで処理すること

テクニカルインフォメーション

ハイドロフィラー II

	混合比: ハイドロミックスを10%添加
	塗膜粘度(20°C): ISO 4 カップ: 72 - 108 秒 DIN 4 カップ: 25 - 34 秒
	ポットライフ: 7 日間
	HVLP 重力式スプレーガン: 1.2 mm ミニ HVLP 0.7 bar (先端)
	小さなキズ 塗装回数: 薄塗り 2 - 3 回 膜厚: 30 - 40 μm つやが消えるまで、塗装間でフラッシュオフタイムを取る。
	乾燥時間(20°C): 約 10 分(つやが消えるまで)
	短波長: 50% で 3 分+ 100% で 5 分 中波長: 15 - 20 分

仕上げ

機器の洗浄: 使用後すぐに水で洗浄。必要に応じて、廃水をハイドロピュアで処理すること

安全に関する注意

2004 / 42 / IIB (cl) (540) 180: 製品分類: IIB.cl RFU での EU 制限値は 540 g / L

本製品の VOC 含有量は 180 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

