

UV プライマーフィラー

製品分類 **C 2.3**

### 用途

プライマーフィラー

### 追加情報

鋼板、亜鉛メッキ鋼板、アルミニウム、プラスチックに適用  
AM 870 SEALERPLAST 90 が塗装されていればこの製品は自動車業界で一般的に使用されているプラスチックに対して使用することが出来ます。良好な防錆性、上塗りに素晴らしい影響を与えます。

### 技術特性

固形分 70 % ± 2	比重 1.166 – 1.266 g/cm <sup>3</sup>
保管温度 最低 5°C ~ 最高 45°C	保管期間 12 ヶ月

### 使用方法

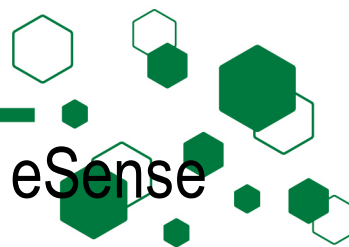
よく攪拌して下さい。  
速乾性フィラーの隠ぺいをさせないで下さい。  
2回以上塗装しないで下さい。  
直射日光下では塗装しないで下さい。

### 下地 / 前処理 / クリーニング

金属表面(鋼板、アルミニウム、亜鉛メッキ鋼板は標準品質として)  
PK 700 又は PK 900 でクリーニング  
研磨 (鋼板 P80、アルミニウム P150-180、亜鉛メッキ鋼板と耐溶剤性の旧塗膜 P240)  
PK 1000 でクリーニング

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.mpaint.com](http://www.mpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33)(0) 3 44 77 77 77, 08/2018



	製品は塗装できる状態です		
	使用前に缶を 1-2 分間、よく振ってください。		
	<b>塗装粘度 20°C:</b>		
	ISO 4 カップ:	40 ~ 50 秒	
	DIN 4 カップ:	18 ~ 20 秒	
	<b>HVLP ガン</b>	1.1 mm	0.7 bar (先端)
	<b>汎用ガン</b>	1.1 mm	2.0 bar
		<b>金属用プライマー サフェーサー</b>	<b>プラスチック用プライマー サフェーサー</b>
	塗装回数	½ + 1	½ + 1
	膜厚	最大 120 µm	最大 80 µm
	厚い膜厚が必要な場合、乾燥後研磨工程を行う事で、 LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense を再塗装する事が可能です。 LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense の塗布面は透明に仕上げ、補修下地面が隠れないようにしてください。		
	フラッシュオフ 20°C	20 秒間をあけて塗装して下さい	
	より厚い膜厚にした場合、セッティングタイムを長く取るや、フラッシュオフタイムを長く取る事を推奨します。		
	UV 乾燥 (短波 UV-A > 6 mW/cm²)	5 分	
	LED ランプを使用することで、特定波長領域の強度を向上させることが可能になり、乾燥時間を短縮することが可能となります。 ただし、事前確認が必須となります。		

### 仕上げ

	P800 水砥ぎ
	オービタルサンダーP400-P500

### 安全に関する注意

2004/42/II B(cII)(540)540:製品分類:II B.cII RFUでの EU 制限値は 540g

本製品の VOC 含有量は 540g/L です。

本製品には取り除けない 0.1µm未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。