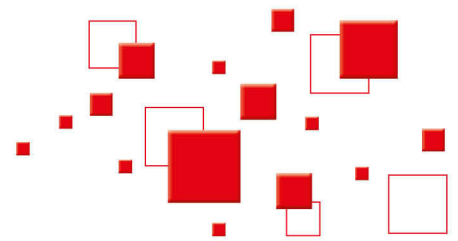


# テクニカルインフォメーション

## UV LIGHT FILLER LIGHT GREY P 2530LG



UV プライマーフィラー

製品分類 **C 2.3**

### 用途

プライマーフィラー

### 追加情報

鋼板、亜鉛メッキ鋼板、アルミニウム、プラスチックに適用  
AM 870 SEALERPLAST 90 が塗装されていればこの製品はプラスチックに共通して使用することができます。  
良好な防錆性、上塗りに素晴らしい影響を与えます。

### 技術特性

固形分 70 % ± 2	比重 1.166 – 1.266 g/cm <sup>3</sup>
保管温度 最低 5°C ~ 最高 45°C	保管期間 12 か月

### 使用方法

よく攪拌して下さい。  
隠蔽させないで下さい。  
2 回以上塗装しないで下さい。  
直射日光下では塗装しないで下さい。

### 下地/前処理/クリーニング

金属表面 (鋼板、アルミニウム、亜鉛メッキ鋼板は標準品質として)  
PK700 又は PK900 でクリーニング  
研磨 (鋼板 P80, アルミニウム P150-180, 亜鉛メッキ鋼板と耐溶剤性の旧塗膜 P240)  
PK1000 でクリーニング

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 09/2019





# テクニカルインフォメーション

## UV LIGHT FILLER LIGHT GREY P 2530LG

	製品は塗装できる状態です										
	使用前に缶を 1-2 分間、よく振ってください。										
	<b>塗装粘度 (20°C):</b> ISO 4 カップ: 40 ~ 50 秒 DIN 4 カップ: 18 ~ 20 秒										
	<b>HVLP ガン</b> <b>汎用ガン</b>	1.1 mm      0.7 bar (先端) 1.1 mm      2.0 bar									
	<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"><b>金属用プライマーサフェーサー</b></td> <td style="text-align: center;"><b>プラスチック用プライマーサフェーサー</b></td> </tr> <tr> <td>塗装回数</td> <td style="text-align: center;">½ + 1</td> <td style="text-align: center;">½ + 1</td> </tr> <tr> <td>膜厚</td> <td style="text-align: center;">最大 120 µm</td> <td style="text-align: center;">最大 80 µm</td> </tr> </table> <p>鋼板に厚塗り塗装をする場合、UV ライトフィラー ライトグレー P 2530LG の 2 回目の塗装は 1 回目の塗装、乾燥、中研ぎ後にしてください。</p> <p>より良い乾燥の為に、適切な距離や時間を守り、ランプの当たり難い部位に注意して乾燥して下さい。UV LIGHT FILLER LIGHT GREY P 2530LG の塗布面は透明に仕上げ、補修下地面が隠れないようにしてください。</p>			<b>金属用プライマーサフェーサー</b>	<b>プラスチック用プライマーサフェーサー</b>	塗装回数	½ + 1	½ + 1	膜厚	最大 120 µm	最大 80 µm
	<b>金属用プライマーサフェーサー</b>	<b>プラスチック用プライマーサフェーサー</b>									
塗装回数	½ + 1	½ + 1									
膜厚	最大 120 µm	最大 80 µm									
	フラッシュオフ (20°C)      20 秒間をあけて塗装して下さい より厚い膜厚にした場合、セッティングタイムを長く取るや、フラッシュオフタイムを長く取る事を推奨します。										
	UV 乾燥 (短波 UV-A > 6 mW/cm²)      5 分 LED ランプを使用することで、特定波長領域の強度を向上させることが可能になり、乾燥時間を短縮することが可能となります。 ただし、事前確認が必須となります。										

### 仕上げ

	P800 水砥ぎ
	オービタルサンダー P400-P500

### 安全に関する注意

2004/42/IIIB(cII)(540)540: 製品分類: IIB.cII RFU での EU 制限値は 540g

本製品の VOC 含有量は 540g/L です。

本製品には取り除けない 0.1µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。