

# テクニカルインフォメーション

## MT 900



高濃度テクスチャリング剤(つや消し効果付き)

製品分類: **C 5**

### 製品説明

MT900は塗装したプラスチック素材、本来のテクチャーや光沢レベルを再現する、R-Mトップコート用のテクスチャリング剤です。添加する本製品の量を加減することにより、様々なテクチャー(細かいものから中程度まで)を作り出すことが可能です。

### 付加情報

MT 900は、R-Mトップコートの UNO HD / UNO HD CP / UNO HD CP PLUS や全 R-M クリヤーに対応しています。  
MT 900は、攪拌機にて攪拌しないで下さい。

### 技術特性

|                          |   |
|--------------------------|---|
| 固形分<br>41 % ± 2          | 比重<br>0.940 – 1.040 g / cm <sup>3</sup> |
| 保管温度<br>最低 5°C ~ 最高 45°C | 保管期間<br>24 ヶ月                           |

### 使用方法

#### 下地 / 前処理 / クリーニング

MT 900を添加して使用する、各製品のテクニカルデータシートに記載の通り。





本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 08/2018



# テクニカルインフォメーション

## MT 900

|   |   |                        |              |              |                     |              |               |
|---|---|------------------------|--------------|--------------|---------------------|--------------|---------------|
|    | <p><b>オプション 1:</b><br/>調色処方に MT 900 が記載されており、SPECIAL MAT 09 を併用する場合:<br/>該当する処方に記載の量を順守し、各製品を混合する。<br/>トップコートやクリヤーのテクニカルデータシートに記載の通りに、硬化剤やシンナーを添加し、塗装用の塗料を製作する。</p> <p><b>オプション 2:</b><br/>元々光沢のあるトップコートやクリヤーをテクスチャー模様にする場合:<br/>希望するテクスチャーを作製するために、MT900 を 25 - 50% 添加する。<br/>25%: 細かいテクスチャー、50%: 中程度のテクスチャー。<br/>トップコートやクリヤーのテクニカルデータシートに記載の通りに、硬化剤やシンナーを添加し、塗装用の塗料を作成する。</p> |                        |              |              |                     |              |               |
|   | <p><b>ポットライフ:</b> MT 900 を添加することで併用するトップコートのポットライフが短縮される。</p>   |                        |              |              |                     |              |               |
|   | <table><tr><td><b>HVLP 重力式スプレーガン:</b></td><td>1.3 - 1.5 mm</td><td>0.7 bar (先端)</td></tr><tr><td><b>汎用重力式スプレーガン:</b></td><td>1.3 - 1.4 mm</td><td>2.0 - 2.5 bar</td></tr></table>   | <b>HVLP 重力式スプレーガン:</b> | 1.3 - 1.5 mm | 0.7 bar (先端) | <b>汎用重力式スプレーガン:</b> | 1.3 - 1.4 mm | 2.0 - 2.5 bar |
| <b>HVLP 重力式スプレーガン:</b>  | 1.3 - 1.5 mm  | 0.7 bar (先端)           |              |              |                     |              |               |
| <b>汎用重力式スプレーガン:</b>   | 1.3 - 1.4 mm  | 2.0 - 2.5 bar          |              |              |                     |              |               |
|  | <p><b>塗装回数:</b> 2 回<br/><b>膜厚:</b> 50 - 60 μm<br/>塗装後、乾燥前につやが消えるまでフラッシュオフタイムを取る。</p>  |                        |              |              |                     |              |               |
|  | <p><b>UNO HD / 標準クリヤー</b><br/>乾燥時間 (20°C): 4 時間後に組み付け可能<br/>乾燥時間 (60°C): 30 分</p> <p><b>UNO HD CP / UNO HD CP PLUS / VOC クリヤー:</b><br/>乾燥時間 (60°C): 30 分</p>  |                        |              |              |                     |              |               |

### 仕上げ

### 安全に関する注意

2004 / 42 / IIB (e) (840) 839: 製品分類: IIB.e RFU での EU 制限値は 840 g / L

本製品の VOC 含有量は 839 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。